

gebooriginal

RACORES - UNIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE
PARA TUBO DE ACERO



CARACTERÍSTICAS

Aplicaciones *:    

* Esta gama incluye productos que se pueden utilizar para estas aplicaciones

Uso:



REPARA



NUEVO



AMPLIACIONES

Tipo deTubo: acero | PE | cobre

GAMA DE PRODUCTOS ORIGINAL



ACERO

PLÁSTICO

P. 18-52

Racores-unión de fundición maleable para tubo de acero y plástico.
Abrazaderas de reparación de fundición maleable para tubo de acero y plástico.

Instrucciones de montaje páginas 49-52



ACERO

PLÁSTICO

COBRE

P. 53-68

Abrazaderas de reparación y de derivación en fundición maleable para tubos de acero y PE y abrazaderas de latón para tubos de cobre



PLÁSTICO

P. 69-77

Racores-unión de fundición maleable para tubo de plástico.
Abrazaderas de reparación de fundición maleable para tubo de plástico.

Instrucciones de montaje página 77



COBRE

P. 78-81

Racores de latón para tubería de cobre.
Abrazaderas de reparación de latón para tubo de cobre.



ACCESORIOS

P. 78

Juegos de recambio.

CERTIFICACIONES

Toda la gama de racores y abrazaderas de reparación, está sujeta a las normativas DIN/UNE.
Disponemos de las siguientes certificaciones:

Control de Calidad:



Certificado de Conformidad:



Certificado de Producto:



RACORES-UNIÓN

- Diseño con duración garantizada
- Antitracción
- Ángulo de unión 3° (Desviación ambos extremos 6°)
- Conexión uniforme
- Ahorro de tiempo, sin soldar ni roscar

CARACTERÍSTICAS**RACORES:**

Fundición maleable EN-GJMB-350-10, EN 1562

TUERCA/BRIDA:

Fundición maleable EN-GJMB-350-10, EN 1562

ANILLO DE COMPRESIÓN:

Acero galvanizado o latón

ARANDELA:

Acero galvanizado

JUNTA DE GOMA:

NBR

GALVANIZADO:

Galvanización al fuego de los racores, bridas y tuercas (procedimiento de inmersión en fusiones según DIN EN 10242)

Se cumplen todas las especificaciones del reglamento en cuanto al agua sanitaria

Todas las piezas están cincadas adicionalmente con un baño galvánico según la norma

El anillo de compresión de acero y la arandela también están cincados según DIN 50961.

ROSCA:

Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1



APLICACIONES

Reparación e instalación nueva en tubería para: Agua, gas, aire comprimido, combustible de calefacción según DIN 51603-1.

Racores de fundición maleable para tubos de acero:

PARA TUBOS DE ACERO

Tubo según DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

APLICACIONES TÍPICAS

- Instalaciones de agua
- Acometidas de agua y gas
- Redes contra incendios
- Instalaciones de aire comprimido
- Instalaciones de calefacción

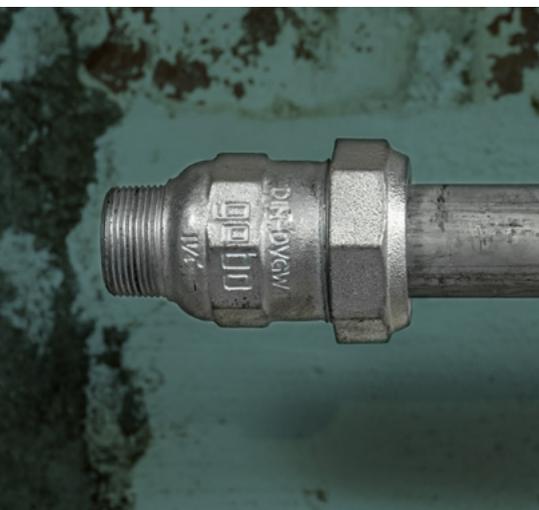
Racores de fundición maleable para tubos de PE (SDR 11):

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

APLICACIONES TÍPICAS

- Acometidas de agua
- Gas
- Aire comprimido
- Otros consultar



UNIÓN MIXTA

ACERO

TERMINAL ROSCA MACHO TIPO A-AF



PARA CONDUCCIONES DE Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido: hasta 70 °C, combustible de calefacción (hasta 2")

SERIE 150:

17,2 mm - 60,3 mm

TEMPERATURAS Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: fría máx. 25°C/máx. 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar desde 1"

Calefacción: máx. 80 °C / máx. 6 bar

Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente de -20°C a +60 °C, máx. 5 bar.

Combustible de calefacción EL a partir de DN 15: 40 °C / MÁX. 6 bar

Redes contra-incendio a partir de DN 25: máx 12,5 bar

Aire comprimido: máx. 12,5 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-No.: DW-8511AU2216

Gas a partir de DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-No.: NG-4502AP1454

Examinado VdS (redes contra-incendio) desde DN 25



SERIE 220:

76,1 mm - 114,3 mm

TEMPERATURAS Y PRESIÓN DE TRABAJO

Agua: agua fría máx. 25 °C / máx. 16 bar. Calefacción: máx. 80 °C / máx. 6 bar

Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente de -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar. Redes contra-incendio: 16 bar

Aire comprimido: máx. 10 bar

Agua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-No.: DW-8511AU2217



DN	Rosca x Ø	Código artículo
10	3/8" x 17,2	01.150.00.00
15	1/2" x 21,3	01.150.00.01
20	3/4" x 26,9	01.150.00.02
25	1" x 33,7	01.150.00.03
32	1 1/4" x 42,4	01.150.00.04
40	1 1/2" x 48,3	01.150.00.05
50	2" x 60,3	01.150.00.06
65	2 1/2" x 76,1	01.220.00.07
80	3" x 88,9	01.220.00.08
100	4" x 114,3	01.220.00.09

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

PLÁSTICO

RACOR CON TERMINAL ROSCA MACHO TIPO A-PE/AF-PE

IMPORTANTE:

Para instalar los accesorios de GeboOriginal de las series 153 155 220, en tuberías de PE-PPR, para agua caliente y calefacción es necesario instalar un casquillo interior. En las medidas a partir de 75 mm, utilice los casquillos interiores disponibles en el mercado para tubos de SDR11.



SERIES 153/155:

20,0 mm - 63,0 mm

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: máx. 20°C / PE 80 y PE-Xa máx. 12,5 bar; PE 100 máx. 16 bar.
 Gas (exterior de edificios): PE 80, PE 100 y PE-Xa máx. 4 bar.
 Aire comprimido: PE 80 y PE-Xa máx. 10 bar; PE 100 máx. 12,5 bar.
 Otros consultar

ENSAYO DE PRUEBAS:

DIN 8076/DIN EN 10284,
 DVGW-Reg.-No.: CW-7511CP0631
 Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1,
 DVGW Reg.-No.: DG-7521CP0412



SERIES 220 PE / 22P:

75,0 mm - 110,0 mm

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: máx. 20°C/PE 80, PE-Xa y PE 100 máx. 10 bar Aire comprimido: PE 80, PE-Xa y PE 100 máx. 10 bar Para medidas 75 y 90 mm utilizar pieza universal para tubo de acero.

∅ exterior (mm)	rosca	Código artículo
20	1/2"	03.153.00.0120
25	3/4"	03.153.00.0225
32	1"	03.153.00.0332
40	1 1/4"	03.153.00.0440
50	1 1/2"	03.153.00.0550
63	2"	03.153.00.0663
75	2 1/2"	01.220.00.07 (universal)
90	3"	01.220.00.08 (universal)
110	4"	03.220.00.09110

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

TERMINAL ROSCA MACHO TIPO A-AF

CARACTERÍSTICAS

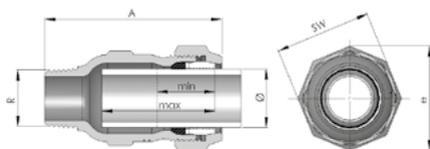
DN	Rosca ISO 7/1	ACERO		PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	max.
10	3/8"	17.2	0.2			82	31.5	34	25	55
15	1/2"	21.3	0.3	20.0	0.3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26.9	0.5	25.0	0.5	100	50	54	30	70
25	1"	33.7	0.6	30.0	0.6	100	55	60	35	65
				32.0	0.6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42.4	1.0	38.0	1.0	115	70	76	40	70
				40.0	1.0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48.3	1.1	50.0	1.1	115	75	81	40	75
50	2"	60.3	1.7	63.0	1.6	130	90	97	40	85
						130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76.1	3.2	75.0	3.2	155	100	150	50	95
80	3"	88.9	4.5	90.0	4.5	180	120	160	50	105
100	4"	114.3	6.0	110.0	6.0	180	135	185	50	105



MEDIDAS Ø

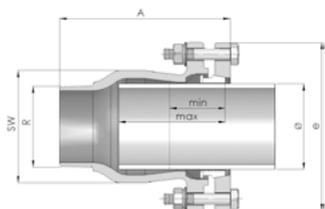
ACERO

1/2" (17,2mm) - 2" (60.3mm)



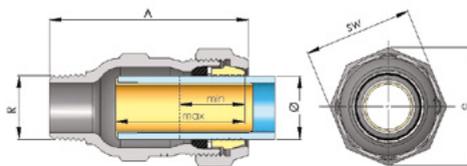
ACERO

2 1/2" (76.1mm) - 4" (114.3mm)



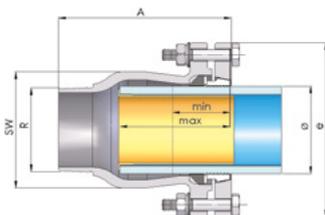
PE

20 mm - 63 mm



PE

75 mm - 110 mm



ACERO

TERMINAL ROSCA HEMBRA TIPO I-IF



DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

PARA CONDUCCIONES DE Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido: hasta 70 °C, combustible de calefacción (hasta 2")

3/8" - 2"
SERIE 150 (17,2-60,3 mm)

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: fría máx. 25°C / máx. 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar a partir de 1".

Agua de calefacción máx. 80°C / máx. 6 bar

Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx 5 bar.

Combustible de calefacción EL según DIN 51603-1 (sólo para líneas de llenado) a partir de DN 15. 40 °C / máx. 6 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216

Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454

Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25 Combustible calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212



2 1/2" - 4"
SERIE 220 (76,1-114,3 mm)

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: fría máx. 25 °C / máx. 16 bar. Calefacción máx. 80 °C / máx. 6 bar.

Gas a partir de DN 15

(exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar.

Examinado VdS (redes contra-incendio) máx 16 bar.

Aire comprimido: máx. 10 bar.

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DVGW W 534, DVGW: 8511AU2217

Gas: DIN 3387-1, DVGW: NG-4502AP1491

Examinado VdS (redes contra-incendio)



DN	Rosca x Ø exterior [mm]	Código artículo
10	3/8" x 17,2	01.150.01.00
15	1/2" x 21,3	01.150.01.01
20	3/4" x 26,9	01.150.01.02
25	1" x 33,7	01.150.01.03
32	1 1/4" x 42,4	01.150.01.04
40	1 1/2" x 48,3	01.150.01.05
50	2" x 60,3	01.150.01.06
65	2 1/2" x 76,1	01.220.01.07
80	3" x 88,9	01.220.01.08
100	4" x 114,3	01.220.01.09

PLÁSTICO

RACOR CON TERMINAL ROSCA HEMBRA TIPO I-PE/IF-PE

IMPORTANTE:

Para instalar los accesorios de GeboOriginal de las series 153, 155 y 220 en tuberías de PE-PPR, para agua caliente y calefacción es necesario instalar un casquillo interior. En las medidas a partir de 75 mm, utilice los casquillos interiores disponibles en el mercado para tubos de SDR11.

**SERIES 153/155:**

20,0 mm - 63,0 mm

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: máx. 20 °C/PE 80 y PE-Xa máx. 12,5 bar; PE 100 máx. 16 bar
 Gas (exterior de edificios): PE 80, PE 100 y PE-Xa máx. 4 bar
 Aire comprimido: PE 80 y PE-Xa máx. 10 bar; PE 100 máx. 12,5 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:

DIN 8076/DIN EN 10284

DVGW-Reg.-No.: CW-7511CP0631

Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1, DVGW Reg.-No.: DG-7521CP0412

**SERIES 220 PE / 22P:**

75,0 mm - 110,0 mm

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: máx. 20 °C/PE 80, PE-Xa y PE 100 máx. 10 bar
 Aire comprimido: PE 80, PE-Xa y PE 100 máx. 10 bar
 Otros consultar

DN	ROSCA X Ø EXTERIOR DEL TUBO (MM)	CÓDIGO
15	1/2" x 20	03.153.01.0120
20	3/4" x 25	03.153.01.0225
25	1" x 32	03.153.01.0332
32	1 1/4" x 40	03.153.01.0440
40	1 1/2" x 50	03.153.01.0550
50	2" x 63	03.153.01.0663
65	2 1/2" x 75 *	03.220.01.0775
80	3" x 90 *	03.220.01.0890
100	4" x 110 *	03.220.01.09110

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

*No apto para gas

TERMINAL ROSCA HEMBRA TIPO I-IF

CARACTERÍSTICAS

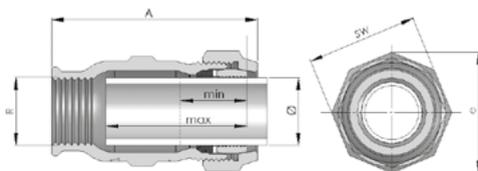
DN	Rosca ISO 7/1	ACERO		PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
		ϕ exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	ϕ exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	max.
10	3/8"	17.2	0.2			82	31.5	34	25	55
15	1/2"	21.3	0.3	20.0	0.3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26.9	0.6	25.0	0.5	100	50	54	30	70
25	1"	33.7	0.6	30.0	0.6	100	55	60	35	65
				32.0	0.6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42.4	1.0	38.0	1.0	115	70	76	40	65
				40.0	1.0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48.3	1.1	50.0	1.1	115	75	81	40	75
50	2"	60.3	1.6	63.0	1.6	130	90	97	40	85
						130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76.1	3.2	75.0	3.3	155	100	150	50	95
80	3"	88.9	4.0	90.0	4.5	170	120	160	50	105
100	4"	114.3	5.4	110.0	6.1	160	135	185	50	105



MEDIDAS Ø

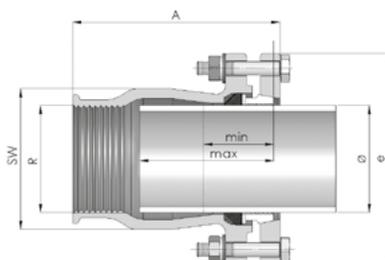
ACERO

1/2" (17,2mm) - 2" (60.3mm)



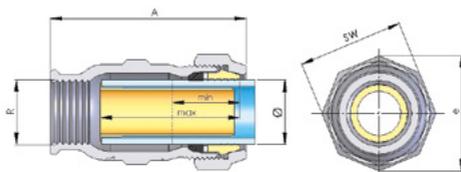
ACERO

2 1/2" (76.1mm) - 4" (114.3mm)



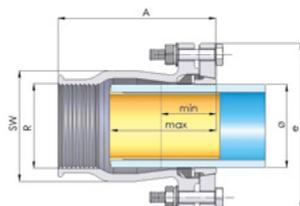
PE

20 mm - 63 mm



PE

75 mm - 110 mm



ACERO

UNIÓN TUBO-TUBO TIPO 0-0F



DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

MEDIOS: Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacción EL (según DIN 51603-1) hasta 2" (¡observar TRBF / reglamentos para líquidos inflamables! sólo para líneas de llenado de gasóleo de calefacción)

3/8" - 2"
SERIE 150 (17,2-60,3 mm)

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: agua fría máx. 25°C / máx. 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar a partir de 1"

Calefacción máx 80°C / máx. 6 bar

Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar

Combustible de calefacción EL según DIN 51603-1 (sólo para líneas de llenado) a partir de DN 15 40 °C/máx. 6 bar

Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN 25: máx. 12,5 bar

Aire comprimido: máx. 12,5 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216

Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454

Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25

Combustible de calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212



2 1/2" - 4"
SERIE 220 (76,1-114,3 mm)

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua fría máx. 25°C/máx. 16 bar

Calefacción máx. 80°C/máx. 6 bar.

Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 10 bar.

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DVGW W 534, DVGW: 8511AU2217. Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1491. Examinado VdS (redes contra-incendio)



DN	Rosca x Ø exterior [mm]	Código artículo
10	17,2 x 17,2 (3/8")	01.150.02.00
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.150.02.01
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.150.02.02
25	33,7 x 33,7 (1")	01.150.02.03
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.150.02.04
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.150.02.05
50	60,3 x 60,3 (2")	01.150.02.06
65	76,1 x 76,1 (2 1/2")	01.220.02.07
80	88,9 x 88,9 (3")	01.220.02.08
100	114,3 x 114,3 (4")	01.220.02.09

PLÁSTICO

UNIÓN TUBO-TUBO TIPO O-PE/ OF-PE

MIX: ACERO-PE

IMPORTANTE:

Para instalar los accesorios de GeboOriginal de las series 153, 155 y 220 en tuberías de PE-PPR, para agua caliente y calefacción es necesario instalar un casquillo interior. En las medidas a partir de 75 mm, utilice los casquillos interiores disponibles en el mercado para tubos de SDR11.



SERIES 153/155:

20,0 mm - 63,0 mm

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: máx. 20 °C/PE 80 y PE-Xa máx. 12,5 bar; PE 100 máx. 16 bar.

Gas (exterior de edificios): PE 80 máx. 4 bar, PE 100 máx. 10 bar y PE-Xa máx. 8 bar.

Aire comprimido: PE 80 y PE-Xa máx. 10 bar; PE 100 máx. 12,5 bar.

ENSAYO DE PRUEBAS:

DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-No.: CW-7511CP0631

Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1, DVGW Reg.-No.: DG-7521CP0412

SERIES 220 PE / 22P:

75,0 mm - 110,0 mm

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: máx. 20 °C/PE 80, PE-Xa y PE 100 máx. 10 bar

Aire comprimido: PE 80, PE-Xa y PE 100 máx. 10 bar

Otros consultar

Para medidas 75 y 90 mm utilizar pieza universal para tubo de acero.



DN	ø exterior [mm]	Código artículo
Transición Acero-PE ø exterior [mm]		
15	21.3 x 20	03.154.02.0120
20	26.9 x 25	03.154.02.0225
25	33.7 x 32	03.154.02.0332
32	42.4 x 40	03.154.02.0440
40	48.3 x 50	03.154.02.0550
50	60.3 x 63	03.154.02.0663
65	76.1 x 75*	01.220.02.07 (universal)
80	88.9 x 90*	01.220.02.08 (universal)
100	114.3 x 110*	03.220.02.09110
PE-PE [mm]		
15	20 x 20	03.155.02.20
20	25 x 25	03.155.02.25
25	32 x 32	03.155.02.32
32	40 x 40	03.155.02.40
40	50 x 50	03.155.02.50
50	63 x 63	03.155.02.63
65	75 x 75*	01.220.02.07 (universal)
80	90 x 90*	01.220.02.08 (universal)
100	110 x 110*	03.220.02.110

* - No apto para aplicaciones de gas.

UNIÓN TUBO-TUBO TIPO O-OF

CARACTERÍSTICAS

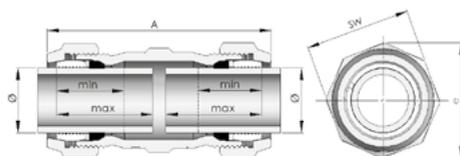
DN	ACERO		PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	max.
10	17.2	0.2			85	31.5	34	25	35
15	21.3	0.4	20.0	0.5	120	41	44	30	50
20	26.9	0.7	25.0	0.7	120	50	54	30	50
25	33.7	0.8	32.0	0.8	120	55	60	35	50
32	42.4	1.3	40.0	1.3	130	70	76	40	55
40	48.3	1.5	50.0	1.5	130	75	81	40	55
50	60.3	2.2	63.0	2.2	145	90	97	40	65
					145	90	97	40	65
65	76.1	5.1	75.0	5.1	200	100	150	50	75
80	88.9	6.8	90.0	6.0	215	120	160	50	85
100	114.3	7.6	110.0	7.6	205	135	185	50	85



MEDIDAS Ø

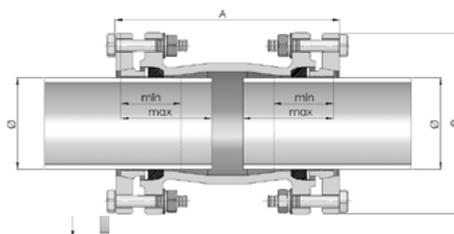
ACERO

1/2" (17,2mm) - 2" (60.3mm)



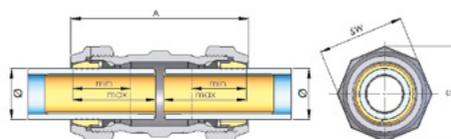
ACERO

2 1/2" (76.1mm) - 4" (114.3mm)



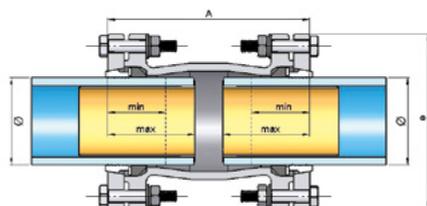
PE

20 mm - 63 mm



PE

75 mm - 110 mm



ACERO

MANGUITO TÉ (DERIVACIÓN) TIPO T-TF



PARA CONDUCCIONES DE Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido: hasta 70°, combustible de calefacción (hasta 2")

3/8" - 2"
SERIE 150 (17,2-60,3 mm)

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: fría máx. 25 °C/máx. 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar a partir de 1"

Calefacción: máx. 80 °C/ máx. 6 bar

Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar

Combustible de calefacción EL según DIN 51603-1 (sólo para líneas de llenado) a partir de DN 15: 40 °C/máx. 6 bar

Aire comprimido: máx. 12,5 bar

Ensayo de pruebas: Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216

Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454

Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25

Combustible de calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212



2 1/2" - 4"
SERIE 220 (76,1-114,3 mm)

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: fría máx. 25 °C/máx. 16 bar

Calefacción: máx. 80 °C/máx. 6 bar

Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar

Aire comprimido: máx. 10 bar.

Ensayo de pruebas:

Agua: DVGW W 534, DVGW: 8511AU2217 Gas: DIN 3387-1, DVGW: NG-4502AP1491



DN	Ø exterior [mm] x 1 x 2 x 3	Código artículo
10	17,2 x 17,2 x 3/8"	01.150.04.00
15	21,3 x 21,3 x 1/2"	01.150.04.01
20	26,9 x 26,9 x 3/4"	01.150.04.02
25	33,7 x 33,7 x 1"	01.150.04.03
32	42,4 x 42,4 x 1 1/4"	01.150.04.04
40	48,3 x 48,3 x 1 1/2"	01.150.04.05
50	60,3 x 60,3 x 2"	01.150.04.06
65	76,1 x 76,1 x 2 1/2"	01.220.04.07
80	88,9 x 88,9 x 3"	01.220.04.08
100	114,3 x 114,3 x 4"	01.220.04.09

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

PLÁSTICO

MANGUITO TÉ (DERIVACIÓN) TIPO T-PE/TF-PE

MIX: ACERO-PE

IMPORTANTE:

Para instalar los accesorios de GeboOriginal de las series 153, 155 y 220 en tuberías de PE-PPR, para agua caliente y calefacción es necesario instalar un casquillo interior. En las medidas a partir de 75 mm, utilice los casquillos interiores disponibles en el mercado para tubos de SDR11.



SERIES 153/155
[20 mm - 63 mm]

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: máx. 20 °C/PE 80 y PE-Xa máx. 12,5 bar; PE 100 máx. 16 bar.
Gas (exterior de edificios): PE 80, PE 100 y PE-Xa máx. 4 bar.
Aire comprimido: PE 80 y PE-Xa máx. 10 bar; PE 100 máx. 12,5 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:

DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-No.: CW-7511CP0631
Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1, DVGW Reg.-No.: DG-7521CP0412



SERIES 220 PE/22P
[75 mm - 110 mm]

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: máx. 20 °C/PE 80, PE-Xa y PE 100 máx. 10 bar
Aire comprimido: PE 80, PE-Xa y PE 100 máx. 10 bar

DN	Transición acero-PE Ø exterior [mm] x rosca 1 x 2 x 3	Código artículo
Transición Acero-PE Ø exterior [mm]		
15	21.3 x 20 x 1/2"	03.154.04.0120
20	26.9 x 25 x 3/4"	03.154.04.0225
25	33.7 x 32 x 1"	03.154.04.0332
32	42.4 x 40 x 1 1/4"	03.154.04.0440
40	48.3 x 50 x 1 1/2"	03.154.04.0550
50	60.3 x 63 x 2"	03.154.04.0663
65	76.1 x 75 x 2 1/2"*	01.220.04.07 [universal]
80	88.9 x 90 x 3"*	01.220.04.08 [universal]
100	114.3 x 110 x 4"*	03.220.04.09110
PE-PE [mm]		
15	20 x 20 x 1/2"	03.155.04.20
20	25 x 25 x 3/4"	03.155.04.25
25	32 x 32 x 1"	03.155.04.32
32	40 x 40 x 1 1/4"	03.155.04.40
40	50 x 50 x 1 1/2"	03.155.04.50
50	63 x 63 x 2"	03.155.04.63
65	75 x 75 x 2 1/2"*	01.220.04.07 [universal]
80	90 x 90 x 3"*	01.220.04.08 [universal]
100	110 x 110 x 4"*	03.220.04.110

* - No apto para aplicaciones de gas.

MANGUITO TÉ (DERIVACIÓN) TIPO T-TF

CARACTERÍSTICAS

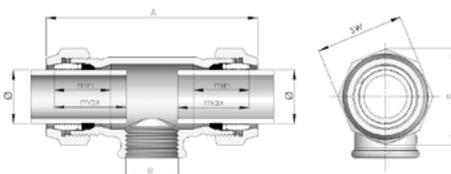
DN	Rosca [ISO 7/1]	ACERO		PE		Longitud ~A [mm]	-SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	max.
10	3/8"	17.2	0.3			95	31.5	34	25	35
15	1/2"	21.3	0.5	20	0.5	120	41	44	30	40
20	3/4"	26.9	0.8	25	0.8	130	50	54	30	40
25	1"	33.7	0.9	30	0.9	135	55	60	35	42
				32	0.9	135	55	60	35	42
32	1 1/4"	42.4	1.4	38	1.5	140	70	76	40	45
				40	1.5	140	70	76	40	45
40	1 1/2"	48.3	1.6	50	1.6	155	75	81	40	45
50	2"					180	90	97	40	45
		60.3	2.5	63	2.5	180	90	97	40	55
65	2 1/2"	76.1	6.0	75	5.5	250	./.	150	50	75
80	3"	88.9	6.8	90	7.5	280	./.	160	50	85
100	4"	114.3	9.1	110	9.1	280	./.	185 <small>(180 for PE)</small>	50	85



MEDIDAS Ø

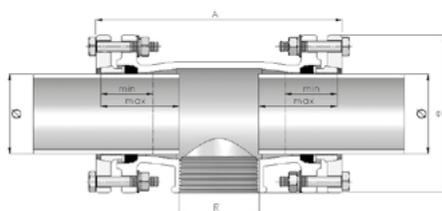
ACERO

1/2" (17,2mm) - 2" (60.3mm)



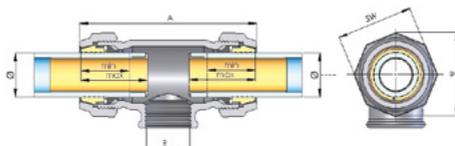
ACERO

2 1/2" (76.1mm) - 4" (114.3mm)



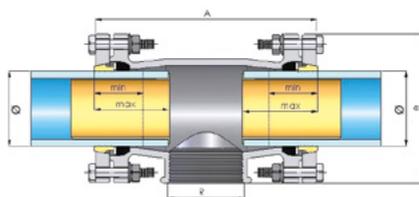
PE

20 mm - 63 mm



PE

75 mm - 110 mm



ACERO

MANGUITO UNIÓN-REDUCTOR TIPO OR



PARA CONDUCCIONES DE Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido: hasta 70 °C, combustible de calefacción (hasta 2")

3/4" - 2"
SERIE 150 [26,9 mm - 60,3 mm]

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: fría máx. 25 °C/máx. 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar a partir de 1".
Calefacción: máx. 80 °C/máx. 6 bar. Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar.
Redes contra-incendio (VdS) a partir de DN 25: máx. 12,5 bar.
Aire comprimido: máx. 12,5 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216
Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454
Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25
Combustible de calefacción: examinado DIBt, n° autorización Z-38.4-212



DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
25 x 20	33,7 x 26,9 (1" x 3/4")	01.150.02.0302
32 x 20	42,4 x 26,9 (1 1/4" x 3/4")	01.150.02.0402
32 x 25	42,4 x 33,7 (1 1/4" x 1")	01.150.02.0403
40 x 25	48,3 x 33,7 (1 1/2" x 1")	01.150.02.0503
40 x 32	48,3 x 42,4 (1 1/2" x 1 1/4")	01.150.02.0504
50 x 32	60,3 x 42,4 (2" x 1 1/4")	01.150.02.0604
50 x 40	60,3 x 48,3 (2" x 1 1/2")	01.150.02.0605

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

PLÁSTICO

MANGUITO-UNIÓN REDUCTOR TIPO OR-PE

MIX: ACERO-PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893



IMPORTANTE:

Para instalar los accesorios de GeboOriginal de las series 153, 155 y 220 en tuberías de PE-PPR, para agua caliente y calefacción es necesario instalar un casquillo interior. En las medidas a partir de 75 mm, utilice los casquillos interiores disponibles en el mercado para tubos de SDR11.

SERIES 153/155

[25 mm - 63 mm]

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: máx. 20 °C/PE 80 y PE-Xa máx. 12,5 bar; PE 100 máx. 16 bar

Gas (exterior de edificios): PE 80 máx. 4 bar, PE 100 máx. 10 bar y PE-Xa máx. 8 bar.

Aire comprimido: PE 80 y PE-Xa máx. 10 bar; PE 100 máx. 12,5 bar.

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DIN 8076/ DIN EN 10284,

DVGW nº registro CW-7511CP0631

Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1,

DVGW nº registro: DG-7521CP0412

DN	ø exterior [mm]	Código artículo
Transición Acero-PE ø exterior [mm]		
20 x 25	26.9 x 32	03.154.02.0232
20 x 32	26.9 x 40	03.154.02.0240
25 x 20	33.7 x 25	03.154.02.0325
25 x 32	33.7 x 40	03.154.02.0340
25 x 40	33.7 x 50	03.154.02.0350
32 x 20	42.4 x 25	03.154.02.0425
32 x 25	42.4 x 32	03.154.02.0432
32 x 40	42.4 x 50	03.154.02.0450
32 x 50	42.4 x 63	03.154.02.0463
40 x 25	48.3 x 32	03.154.02.0532
40 x 32	48.3 x 40	03.154.02.0540
40 x 50	48.3 x 63	03.154.02.0563
50 x 32	60.3 x 40	03.154.02.0640
50 x 40	60.3 x 50	03.154.02.0650
PE-PE [mm]		
20 x 25	25 x 32	03.155.02.2532
25 x 32	32 x 40	03.155.02.3240
25 x 40	32 x 50	03.155.02.3250
32 x 40	40 x 50	03.155.02.4050
32 x 50	40 x 63	03.155.02.4063
40 x 50	50 x 63	03.155.02.5063

MANGUITO UNIÓN-REDUCTOR TIPO OR

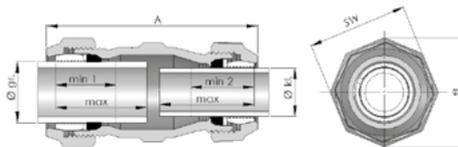
CARACTERÍSTICAS

DN	ACERO		PE		Longitud -A [mm]	-SW [mm]	Medidas entre vértices -e [mm]	Margen de introducción [mm]		
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.1	min.2	max.
25 x 20	33.7 x 26.9	0,7	32 x 25	0,7	117	55	60	35	30	50
32 x 20	42.4 x 26.9	1,0	38 x 25	1,0	130	70	76	40	30	55
		1,0	40 x 25	1,0	130	70	76	40	30	55
32 x 25	42.4 x 33.7	1,1	32 x 38	1,1	130	70	76	40	35	55
		1,1	40 x 32	1,1	130	70	76	40	35	55
40 x 25	48.3 x 33.7	1,3	50 x 30	1,3	130	75	81	40	35	55
		1,3	50 x 32	1,3	130	75	81	40	35	55
40 x 32	48.3 x 42.4	1,3	50 x 38	1,3	130	75	81	40	40	55
		1,3	50 x 40	1,3	130	75	81	40	40	55
50 x 32	60.3 x 42.4	2,1	63 x 38	2,1	145	90	97	40	40	65
		2,0	63 x 40	2,0	145	90	97	40	40	65
50 x 40	60.3 x 48.3	2,2	63 x 50	2,2	145	90	97	40	40	65

MEDIDAS Ø

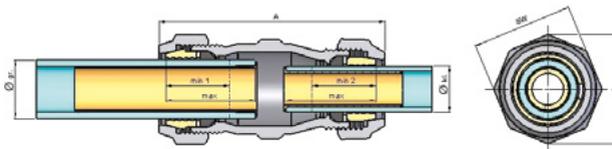
ACERO

33.7 mm – 60.3 mm



PE

32 mm – 63 mm



ACERO

MANGUITO UNIÓN-LARGO TIPO OL

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

PARA CONDUCCIONES DE:

Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacción (hasta 2")



1/2" - 2"
SERIE 150 (21,3 mm - 60,3 mm)

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: fría máx. 25 °C/máx. 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar a partir de 1"

Calefacción máx. 80 °C/máx. 6 bar

Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar

Aire comprimido: máx. 12,5 bar.

Combustible de calefacción máx 40 °C/ más 6 bar. Redes contra-incendio máx 12,5 bar.

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216

Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454

Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25

Combustible de calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212

DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.150.03.01
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.150.03.02
25	33,7 x 33,7 (1")	01.150.03.03
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.150.03.04
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.150.03.05
50	60,3 x 60,3 (2")	01.150.03.06

MANGUITO UNIÓN-LARGO TIPO OL

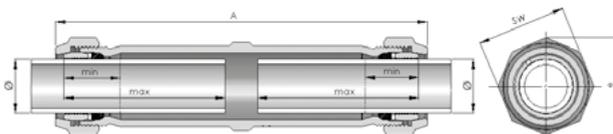
CARACTERÍSTICAS

DN	ACERO		Longitud -A [mm]	-SW [mm]	Medidas entre vértices -e [mm]	Profundidad introducción [mm]	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	max.
20	26.9	1.2	230	50	54	30	100
25	33.7	1.5	230	55	60	35	100
			230	55	60		
32	42.4	1.7	230	70	76	40	100
			230	70	76		
40	48.3	2.0	230	75	81	40	100
50	60.3	3.2	230	90	97	40	100
			230	90	97		



MEDIDAS Ø

1/2" [21.3mm] - 2" [60.3mm]



ACERO

CODO UNIÓN TIPO WO

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

PARA CONDUCCIONES DE: Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacción (hasta 2") Combustible de calefacción (hasta 2")



1/2" - 2"
SERIE 150 (21,3 mm - 60,3 mm)

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: fría máx. 25 °C/máx. 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar a partir de 1".

Calefacción máx. 80 °C/máx 6 bar.

Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar.

Combustible de calefacción a partir de DN 15 40 °C/máx. 6 bar

Aire comprimido: máx. 12,5 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216

Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454

Combustible de calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212

DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.150.08.01
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.150.08.02
25	33,7 x 33,7 (1")	01.150.08.03
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.150.08.04
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.150.08.05
50	60,3 x 60,3 (2")	01.150.08.06

PLÁSTICO

CODO TIPO WO-PE

IMPORTANTE:

Para instalar los accesorios de GeboOriginal de las series 153, 155 y 220 en tuberías de PE-PPR, para agua caliente y calefacción es necesario instalar un casquillo interior. En las medidas a partir de 75 mm, utilice los casquillos interiores disponibles en el mercado para tubos de SDR11

SERIES 153/155
(20,0 mm - 63,0 mm)

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: máx. 20 °C/PE 80 y PE-Xa máx. 12,5 bar; PE 100 máx. 16 bar.

Gas (exterior de edificios): PE 80 máx. 4 bar, PE 100 máx y PE-Xa máx. 8 bar.

Aire comprimido: PE 80 y PE-Xa máx. 10 bar; PE 100 máx. 12,5 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DIN 8076/ DIN EN 10284,

DVGW nº registro CW-7511CP0631

Gas: DVGW hoja detrabajo G 5600-1,

DVGW nº registro: DG-7521CP0412



DN	ø exterior [mm]	Código artículo
Transición Acero-PE ø exterior [mm]		
15	21.3 x 20	03.154.08.0120
20	26.9 x 25	03.154.08.0225
25	33.7 x 32	03.154.08.0332
32	42.4 x 40	03.154.08.0440
40	48.3 x 50	03.154.08.0550
50	60.3 x 63	03.154.08.0663
PE-PE [mm]		
15	20 x 20	03.155.08.20
20	25 x 25	03.155.08.25
25	32 x 32	03.155.08.32
32	40 x 40	03.155.08.40
40	50 x 50	03.155.08.50
50	63 x 63	03.155.08.63

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

CODO UNIÓN TIPO WO

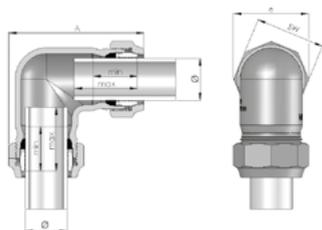
CARACTERÍSTICAS

DN	ACERO		PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
	∅ exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	∅ exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	max.
15	21.3	0.5	20	0.5	100	41	44	30	50
20	26.9	0.7	25	0.7	105	50	54	30	50
25	33.7	1.0	30	1.0	115	55	60	35	50
			32	1.0	115	55	60	35	50
32	42.4	1.4	38	1.5	125	70	76	40	55
			40	1.4	125	70	76	40	55
40	48.3	1.8	50	1.9	150	75	81	40	75
50	60.3	3.3	63	3.4	170	90	97	40	85
					170	90	97	40	85

MEDIDAS Ø

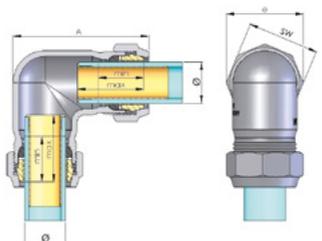
ACCERO

1/2" (21.3mm) - 2"(60.3mm)



PE

20 mm - 63 mm



ACERO

CODO UNIÓN CON ROSCA MACHO TIPO WA



PARA CONDUCCIONES DE Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacción (hasta 2")

1" - 2"
SERIE 150 (33,7 mm - 60,3 mm)

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: máx. 20°C/PE 80 y PE-Xa máx. 12,5 bar; PE 100 máx. 16 bar.
Gas (exterior de edificios): PE 80 máx. 4 bar, PE 100 máx y PE-Xa máx. 8 bar.
Aire comprimido: PE 80 y PE-Xa máx. 10 bar; PE 100 máx. 12,5 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216
Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454
Combustible de calefacción: examinado DIBt, n° autorización Z-38.4-212



DN	Rosca x ø / exterior (mm)	Código artículo
25	1" x 33,7	01.150.09.03
40	1 1/2" x 48,3	01.150.09.05
50	2" x 60,3	01.150.09.06

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

PLÁSTICO

CODO TIPO WA-PE

SERIES 153/155
(32 mm - 50 mm - 63 mm)

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: máx. 20°C/PE 80 y PE-Xa máx. 12,5 bar; PE 100 máx. 16 bar
Gas (exterior de edificios): PE 80, PE 100 y PE-Xa máx. 4 bar.
Aire comprimido: PE 80 y PE-Xa máx. 10 bar; PE 100 máx. 12,5 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DIN 8076/ DIN EN 10284,
DVGW n° registro CW-7511CP0631
Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1,
DVGW n° registro: DG-7521CP0412



Rosca x ø ext. tubo [mm]	Código artículo
1" x 32	03.153.09.0332
1 1/2" x 50	03.153.09.0550
2" x 63	03.153.09.0663

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

CODO UNIÓN TIPO WA

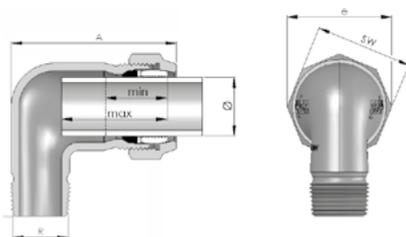
CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca ISO 7/1	ACERO		PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	max.
40	1 1/2"	48.3	1.2	50.0	1.2	150	75	81	40	75
50	2"	60.3	2.2	63.0	2.2	170	90	97	40	85

MEDIDAS Ø

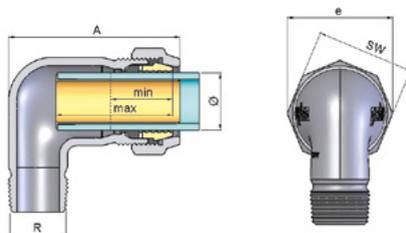
ACERO

1" (33,7mm) - 2" (60,3mm)



PE

32 mm - 63 mm



ACERO

TAPÓN TIPO EK-EKF



PARA CONDUCCIONES DE Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido: hasta 70 °C, combustible de calefacción (hasta 2")

1/2" - 2"
SERIE 150 (21,3 MM - 60,3 MM)

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: fría máx. 25 °C/máx. 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar a partir de 1".

Calefacción máx. 80 °C/ máx. 6 bar

Gas (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar

Combustible de calefacción máx. 40 °C/máx. 6 bar

Aire comprimido: máx. 12,5 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216

Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454

Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25

Combustible de calefacción: examinado DIBt, n° autorización Z-38.4-212



2 1/2"
SERIE 220 (76,1 mm)

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua fría máx. 25 °C/máx. 16 bar. Calefacción máx. 80 °C/ máx. 6 bar.

Gas: temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar.

Aire comprimido: máx. 10 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DVGW W 534, DVGW-Reg-N°: DW-8511AU2217

Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1491;

Examinado VdS (redes contra-incendio)



DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
15	21.3 (1/2")	01.150.07.01
20	26.9 (3/4")	01.150.07.02
25	33.7 (1")	01.150.07.03
32	42.4 (1 1/4")	01.150.07.04
40	48.3 (1 1/2")	01.150.07.05
50	60.3 (2")	01.150.07.06
65	76.1 (2 1/2")	01.220.07.07

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

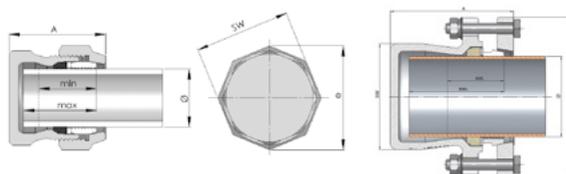
TAPÓN TIPO EK-EKF

CARACTERÍSTICAS

DN	TUBO DE ACERO		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg.]				min.	max.
20	26.9	0.4	53	50	54	30	40
25	33.7	0.5	55	55	60	35	40
			55	55	60	35	40
32	42.4	0.8	61	70	76	40	45
			61	70	76	40	45
40	48.3	0.9	63	75	81	40	50
50	60.3	1.3	72	90	97	40	55
			72	90	97	40	55
65	76.1	3.1	118	100	150	50	90

MEDIDAS Ø

21.3 mm – 60.3 mm y 76.1 mm



ACERO

PLÁSTICO

MANGUITO UNIVERSAL TIPO PO UNIVERSAL
RACOR HEMBRA UNIVERSAL TIPO PI UNIVERSAL



MATERIALES- MEDIO- PRESIÓN

Materiales:

- Cuerpo: Copolimero (PP-B), resistente a la radiación ultravioleta
- Anillo de apriete: Polipropileno
- Tuerca: Polipropileno, resistente a la radiación ultravioleta
- Anillo de retención: Poliacetal Resin (POM)
- Junta de goma: NBR para diferentes aplicaciones
- Anillo de refuerzo: Acero inoxidable, AISI 304, para rosca interior de 1 1/4"

Medio: Agua potable

Presión: Temperatura hasta 25° PN 16

Aplicaciones: la parte universal permite acoplar tubo de plomo, acero, cobre o PE.



MANGUITO UNIVERSAL, TIPO PO

Ø exterior [mm]	Código artículo
15 - 22 x 25	12.001.02.1525
21 - 27 x 32	12.001.02.2132
27 - 35 x 40	12.001.02.2740

RACOR HEMBRA UNIVERSAL, TIPO PI

Ø exterior [mm]	Código artículo
15 - 22 x 3/4"	12.001.01.2502
21 - 27 x 1"	12.001.01.3203
27 - 35 x 1 1/4"	12.001.01.4004

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PARA TUBOS DE ACERO DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

SERIE 150

MEDIDAS:

Roscas/Medida del tubo ISO 7/1	Ø exterior del tubo [mm]
3/8"	17.2
1/2"	21.3
3/4"	26.9
1"	33.7
1 1/4"	42.4
1 1/2"	48.3
2"	60.3

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:

El anillo con ranura [2] permite un montaje recto o angular de los finales del tubo.

Montaje recto: El anillo de compresión [2] se debe colocar con la ranura [3] en sentido hacia la tuerca (1).

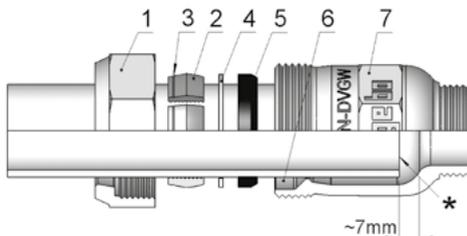
Montaje angular: El anillo de compresión se debe colocar con la ranura [3] en sentido hacia la cámara hermetica [6].

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos. Deben estar sin rebaba, sin deformación y sin rosca. Pinturas e impurezas se deben eliminar.
2. La tuerca (1), el anillo de compresión (2), la arandela (4) y la junta de goma (5) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.
3. La junta de goma (5) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (7) y comprobar que este bien colocado.
5. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (7). Se debe tener en cuenta que no se gire el tubo.

Si usa una llave giratoria debe respetar el par de apriete:

3/8" - 1" = 150 Nm · 1 1/4" - 2" = 200 Nm

* Los racores están examinados por el DVGW hasta 25 °C para su uso en agua sanitaria. La junta de goma NBR de los racores soporta una temperatura de 80 °C. Sin embargo, para evitar corrosiones a la parte metálica de nuestros racores, la temperatura máxima recomendable es de +60 °C.



- 1 tuerca
- 2 anillo de compresión
- 3 ranura
- 4 arandela
- 5 junta de goma
- 6 cámara hermética
- 7 racor

*** ¡Atención a la longitud del montaje!**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

SERIE 153/155

MEDIDAS:

Roscas/Medida del tubo ISO 7/1	Ø Exterior del Tubo x grueso [mm]
1/2"	20 x 1.9
3/4"	25 x 2.3
1"	32 x 2.9
1 1/4"	40 x 3.7
1 1/2"	50 x 4.6
2"	63 x 5.8

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos.
2. Marcar la longitud del casquillo en el tubo.
3. La tuerca (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo. Introducir el casquillo (7) al tubo.
4. La junta de goma (4) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
5. El casquillo debe sobresalir de la parte de apriete como mínimo 10 mm.
6. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (6) y comprobar que este bien colocado.
7. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (6).

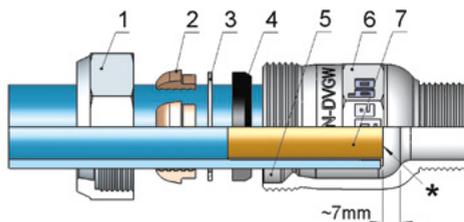
Si usa una llave giratoria debe respetar el siguiente par de apriete:

20 mm, 25 mm = 100 Nm

32 – 50 mm = 140 Nm

63 mm = 180 Nm

- 1 tuerca
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 cámara hermética
- 6 cuerpo racor
- 7 casquillo



*** ¡Atención a la longitud del montaje!**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.



INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PARA TUBOS DE ACERO DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

SERIE 220

MEDIDAS:

Roscas/Medida del tubo ISO 7/1	Ø exterior del tubo [mm]
2 1/2"	76.1
3"	88.9
4"	114.3

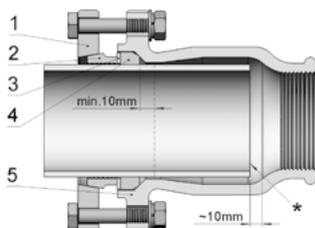
PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos. Deben estar sin rebaba, sin deformación y sin rosca. Pinturas e impurezas se deben eliminar.
2. La brida (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.
3. La junta de goma (5) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (5) y comprobar que este bien colocado.
5. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (7).

Par de apriete (llave giratoria) 50 Nm.

Despues de 5 minutos volver a apretar.

* Los racores están examinados por el DVGW hasta 25 °C para su uso en agua sanitaria. La junta de goma NBR de los racores soporta una temperatura de 80 °C. Sin embargo, para evitar corrosiones a la parte metálica de nuestros racores, la temperatura máxima recomendable es de +60 °C.



- 1 brida
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 racor

*** ¡Atención a la longitud del montaje!**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

SERIE 220 PE

MEDIDAS:

Roscas/Medida del tubo ISO 7/1	Ø Exterior del Tubo x grueso [mm]
2 1/2"	75 x 6,8
3"	90 x 8,2
4"	110 x 10

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:

1. Colocar la brida (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) en el final del tubo tal como lo indica el dibujo
2. Introducir el casquillo (7) hasta el final al tubo. Marcar antes la longitud del casquillo en el tubo.
3. La junta de goma (4) se debe introducir como mínimo 10mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (5) y comprobar que este bien colocado. El casquillo debe sobresalir de la parte de apriete como mínimo 10 mm.
5. Apretar bien la brida (1) con el cuerpo del racor (5) con el método encruzado.

Si usa una llave giratoria debe respetar el siguiente par de apriete: 50 Nm.

Después de 5 minutos deberá volver a apretar los tornillos.

- 1 brida
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 cámara hermética
- 6 cuerpo racor
- 7 casquillo

*** ¡Atención a la longitud del montaje!**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.

