

# gebooriginal

RACORES Y ABRAZADERAS PARA TUBO  
DE ACERO, PLASTICO Y COBRE.



## CARACTERÍSTICAS

**Aplicaciones \*:**    

\* Esta gama incluye productos que se pueden utilizar para estas aplicaciones

**Uso:**   

REPARA

NUEVO

AMPLIACIONES

**Tipo de Tubo:** acero | PE | cobre

## GAMA DE PRODUCTOS ORIGINAL



ACERO

PLÁSTICO

P. 19-53

Racores-unión de fundición maleable para tubo de acero y plástico.

**Instrucciones de montaje páginas 49-52**



ACERO

PLÁSTICO

COBRE

P. 55-63

Abrazaderas de reparación y de derivación en fundición maleable para tubos de acero y PE y abrazaderas de latón para tubos de cobre



PLÁSTICO

P. 64-71

Racores-unión de fundición maleable para tubo de plástico.  
Abrazaderas de reparación de fundición maleable para tubo de plástico.

**Instrucciones de montaje página 77**



COBRE

P. 72-80

Racores de latón para tubería de cobre.  
Abrazaderas de reparación de latón para tubo de cobre.



ACCESORIOS

P. 54

**Juegos de recambio.**

## CERTIFICACIONES


Toda la gama de racores y abrazaderas de reparación, está sujeta a las normativas DIN/UNE. Disponemos de las siguientes certificaciones:

### Control de Calidad:

 TÜV Rheinland®  
ISO 9001:2008  
TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.  
Zertifikat-Registrier-Nr. 0198 100 01395

### Certificado de Producto:

 **ACERO (racores)**

 Agua:  
DVGW DW-8511AU2216  
DVGW DW-8511AU2217  
GAS:  
DVGW NG-4502AP1454  
DVGW NG-4502AP1491

 **PLÁSTICO ceis**  
Informe: LMP-0363/07

 **Certificado contra incendios**  
Nº certificado  
G 49 800 29  
G 49 800 28

 **DIBt**

**Autorización combustible de calefacción**  
Nº autorización:  
Z-38.4-212

## RACORES - UNIONES

- Diseño con duración garantizada
- Antitracción
- Ángulo de unión 3° (Desviación ambos extremos 6°)
- Conexión uniforme
- Ahorro de tiempo, sin soldar ni roscar



## CARACTERÍSTICAS

### RACORES:

Fundición maleable EN-GJMB-350-10, EN 1562

### TUERCA/BRIDA:

Fundición maleable EN-GJMB-350-10, EN 1562

### ANILLO DE COMPRESIÓN:

Acero galvanizado o latón

### ARANDELA:

Acero galvanizado

### JUNTA DE GOMA:

NBR

### GALVANIZADO:

Galvanización al fuego de los racores, bridas y tuercas (procedimiento de inmersión en fusiones según DIN EN 10242).

Se cumplen todas las especificaciones del reglamento en cuanto al agua sanitaria.

Todas las piezas están cincadas adicionalmente con un baño galvánico.

El anillo de compresión de acero y la arandela también están cincados.

### ROSCA:

Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1

**APLICACIONES**

Reparación e instalación nueva en tubería para: Agua, gas, aire comprimido, línea de llenado para combustible de calefacción según DIN 51603-1.

**Racores de fundición maleable para tubos de acero:**

**PARA TUBOS DE ACERO**

Tubo según DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

**APLICACIONES TÍPICAS**

- Instalaciones de agua
- Acometidas de agua y gas
- Redes contra incendios
- Instalaciones de aire comprimido
- Instalaciones de calefacción

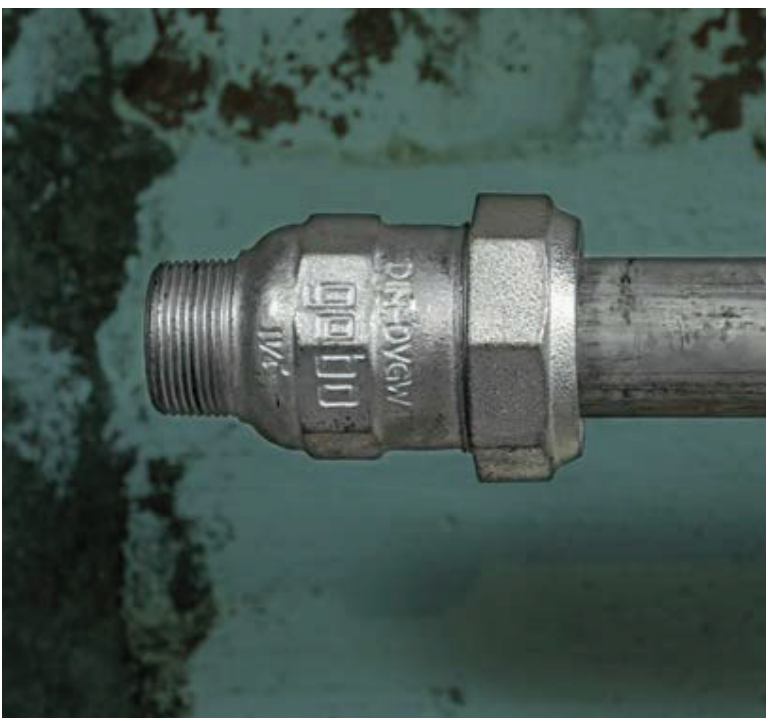
**Racores de fundición maleable para tubos de PE (SDR 11):**

**PARA TUBOS DE PE**

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

**APLICACIONES TÍPICAS**

- Acometidas de agua
- Aire comprimido
- Otros consultar



**UNIÓN MIXTA**

**TIPO A - AF**

**RACOR DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE CON ROSCA MACHO**

**PARA TUBOS DE ACERO**

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1



**PARA CONDUCCIONES DE** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, línea de llenado para combustible de calefacción EL (según DIN 51603-1) (hasta 2") es indispensable respetar las regulaciones para líquidos inflamables.

**SERIE 150:**

17,2 mm - 60,3 mm

**TEMPERATURAS Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: fría máx. 25°C/máx. 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar desde 1"  
 Agua de Calefacción: máx. 80 °C / máx. 6 bar  
 Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente de -20°C a +60 °C, máx. 5 bar.  
 Combustible de calefacción EL según DIN 51603-1 (solamente para línea de llenado) a partir de DN 15: 40 °C / MÁX. 6 bar  
 Redes contra-incendio a partir de DN 25: máx 12,5 bar  
 Aire comprimido: máx. 12,5 bar

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Agua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-No.: DW-8511AU2216  
 Gas a partir de DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-No.: NG-4502AP1454  
 Examinado VdS (redes contra-incendio) desde DN 25  
 Líneas de llenado para combustible de calefacción EL (según DIN 51603-1) a partir de DN 15: Homologación de construcción DIBt, N° de homologación: Z-38.4-212



**SERIE 220:**

76,1 mm - 114,3 mm

**TEMPERATURAS Y PRESIÓN DE TRABAJO**

Agua: agua fría máx. 25 °C / máx. 16 bar.  
 Agua de calefacción: máx. 80 °C / máx. 6 bar  
 Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente de -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar.  
 Redes contra-incendio: 16 bar  
 Aire comprimido: máx. 10 bar

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Agua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-No.: DW-8511AU2217  
 Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-No.: NG-4502AP1491.  
 Examinado VdS (redes contra-incendio)



DN	Rosca x Ø	Código artículo
10	3/8" x 17,2	01.150.00.00
15	1/2" x 21,3	01.150.00.01
20	3/4" x 26,9	01.150.00.02
25	1" x 33,7	01.150.00.03
32	1 1/4" x 42,4	01.150.00.04
40	1 1/2" x 48,3	01.150.00.05
50	2" x 60,3	01.150.00.06
65	2 1/2" x 76,1	01.220.00.07
80	3" x 88,9	01.220.00.08
100	4" x 114,3	01.220.00.09

TIPO A-PE / AF-PE

RACOR DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE CON ROSCA MACHO

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

**MEDIOS:**

Ver información "TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO"

**IMPORTANTE:**

Para instalar los accesorios de GeboOriginal de las series 153 155 220 PE/22P, en tuberías de PE es necesario instalar un casquillo interior. En las medidas a partir de 75 mm, utilice los casquillos interiores disponibles en el mercado para tubos de SDR11.



**SERIES 153/155:**  
20,0 mm - 63,0 mm

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua:

máx. 20°C / PE 80 y PE-Xa máx. 12,5 bar; PE 100 máx. 16 bar.

Gas (exterior de edificios):

PE 80, PE 100 y PE-Xa máx. 4 bar.

Aire comprimido:

PE 80 y PE-Xa máx. 10 bar; PE 100 máx. 12,5 bar.

Otros consultar

**ENSAYO DE PRUEBAS PARA GEBO ORIGINAL SERIES 153/155 UTILIZAR EL CASQUILLO CORRESPONDIENTE:**

Agua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-No.: CW-7511CP0631

Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1, DVGW Reg.-No.: DG-7521CP0412



**SERIES 220 PE / 22P:**  
75,0 mm - 110,0 mm

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: máx. 20°C/PE 80, PE-Xa y PE 100 máx. 10 bar

Aire comprimido: PE 80, PE-Xa y PE 100 máx. 10 bar

Para medidas 75 y 90 mm utilizar pieza universal para tubo de acero.

DN	Rosca x Ø exterior del tubo [mm]	Código artículo
15	1/2" x 20	03.153.00.0120
20	3/4" x 25	03.153.00.0225
25	1" x 30*	03.153.00.0330
25	1" x 32	03.153.00.0332
32	1 1/4" x 38*	03.153.00.0438
32	1 1/4" x 40	03.153.00.0440
40	1 1/2" x 50	03.153.00.0550
50	2" x 63	03.153.00.0663
65	2 1/2" x 76.1*	01.220.00.07 (universal)
80	3" x 88.9*	01.220.00.08 (universal)
100	4" x 110*	03.220.00.09110

\* no apto para gas

TIPOS A - AF

RACORES DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE CON ROSCA MACHO

CARACTERÍSTICAS

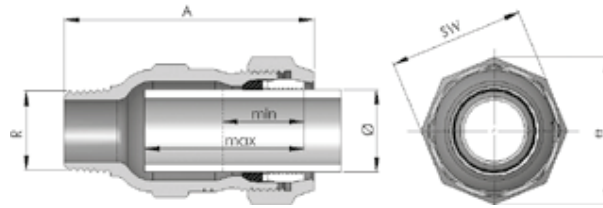


DN	Rosca R ISO 7/1	TUBOS DE ACERO		TUBOS DE PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	máx.
10	3/8"	17.2	0.2			82	31.5	34	25	55
15	1/2"	21.3	0.3	20.0	0.3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26.9	0.5	25.0	0.5	100	50	54	30	70
25	1"	33.7	0.6	30.0	0.6	100	55	60	35	65
				32.0	0.6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42.4	1.0	38.0	1.0	115	70	76	40	70
				40.0	1.0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48.3	1.1	50.0	1.1	115	75	81	40	75
50	2"	60.3	1.7	63.0	1.6	130	90	97	40	85
						130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76.1	3.2	75.0	3.2	160	100	150	50	95
80	3"	88.9	4.5	90.0	4.5	180	120	160	50	105
100	4"	114.3	6.0	110.0	6.0	180	135	185	50	105

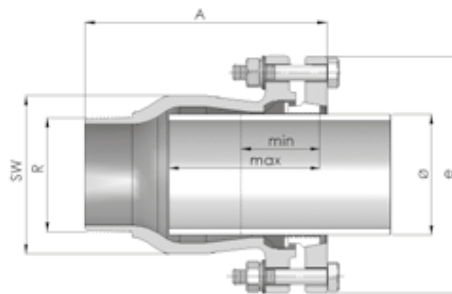
RACORES DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE CON ROSCA MACHO PARA TUBOS DE ACERO

MEDIDAS Ø

PARA TUBOS DE ACERO 1/2" (17,2mm) - 2" (60.3mm)

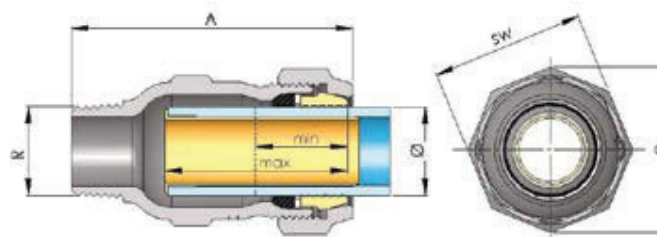


PARA TUBOS DE ACERO 2 1/2" (76.1mm) - 4" (114.3mm)

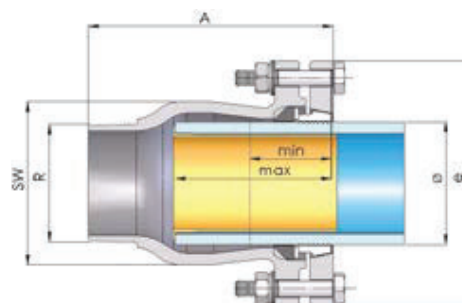


RACORES DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE CON ROSCA MACHO PARA TUBOS DE PE CON CASQUILLO

PARA TUBOS DE PE 20 mm - 63 mm



PARA TUBOS DE PE 75 mm - 110 mm



**TIPO I - IF**

**RACORES DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE CON ROSCA HEMBRA**

**PARA TUBOS DE ACERO**

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

**PARA CONDUCCIONES DE:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, línea de llenado para combustible de calefacción EL (según DIN 51603-1) (hasta 2") es indispensable respetar las regulaciones para líquidos inflamables.

**3/8" - 2"**  
**SERIE 150** (17,2-60,3 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: fría máx. 25°C / máx. 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar a partir de 1".

Agua de calefacción máx. 80°C / máx. 6 bar

Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx 5 bar.

Combustible de calefacción EL según DIN 51603-1 (sólo para líneas de llenado) a partir de DN 15. 40 °C / máx. 6 bar

Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN 25: máx. 12,5 bar

Aire comprimido: máx. 12,5 bar

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216

Gas a partir de DN 15: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454

Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN 25

Líneas de llenado para combustible de calefacción EL (según DIN 51603-1) a partir de DN 15: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212

**2 1/2" - 4"**  
**SERIE 220** (76,1-114,3 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: fría máx. 25 °C / máx. 16 bar

Agua de calefacción: máx. 80 °C / máx. 6 bar

Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar.

Examinado VdS (redes contra-incendio) máx 16 bar.

Aire comprimido: máx. 10 bar.

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Agua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-No.: DW-8511AU2217

Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-No.: NG-4502AP1491

Examinado VdS (redes contra-incendio)



DN	Rosca x Ø exterior [mm]	Código artículo
10	3/8" x 17,2	01.150.01.00
15	1/2" x 21,3	01.150.01.01
20	3/4" x 26,9	01.150.01.02
25	1" x 33,7	01.150.01.03
32	1 1/4" x 42,4	01.150.01.04
40	1 1/2" x 48,3	01.150.01.05
50	2" x 60,3	01.150.01.06
65	2 1/2" x 76,1	01.220.01.07
80	3" x 88,9	01.220.01.08
100	4" x 114,3	01.220.01.09

TIPO I-PE / IF-PE

RACORES DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE CON ROSCA HEMBRA

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

**MEDIOS:**

ver información "TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO"

**IMPORTANTE:**

Para instalar los accesorios de GeboOriginal de las series 153, 155 y 220 PE/22P en tuberías de PE es necesario instalar un casquillo interior. En las medidas a partir de 75 mm, utilice los casquillos interiores disponibles en el mercado para tubos de SDR11.



**SERIES 153/155:**

20,0 mm - 63,0 mm

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: máx. 20 °C/PE 80 y PE-Xa máx. 12,5 bar; PE 100 máx. 16 bar

Gas (exterior de edificios): PE 80, PE 100 y PE-Xa máx. 4 bar

Aire comprimido: PE 80 y PE-Xa máx. 10 bar; PE 100 máx. 12,5 bar

**ENSAYO DE PRUEBAS PARA GEBO ORIGINAL SERIES 153/155 UTILIZAR EL CASQUILLO CORRESPONDIENTE:**

Agua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-No.: CW-7511CP0631

Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1, DVGW Reg.-No.: DG-7521CP0412



**SERIES 220 PE / 22P:**

75,0 mm - 110,0 mm

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: máx. 20 °C/PE 80, PE-Xa y PE 100 máx. 10 bar

Aire comprimido: PE 80, PE-Xa y PE 100 máx. 10 bar

Otros consultar

DN	ROSCA X Ø EXTERIOR DEL TUBO (MM)	CÓDIGO
15	1/2" x 20	03.153.01.0120
20	3/4" x 25	03.153.01.0225
25	1" x 32	03.153.01.0332
32	1 1/4" x 40	03.153.01.0440
40	1 1/2" x 50	03.153.01.0550
50	2" x 63	03.153.01.0663
65	2 1/2" x 75 *	01.220.01.07 (universal)
80	3" x 90 *	01.220.01.08 (universal)
100	4" x 110 *	03.220.01.09110

\*No apto para gas

TIPO I - IF

RACORES DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE CON ROSCA HEMBRA

CARACTERÍSTICAS

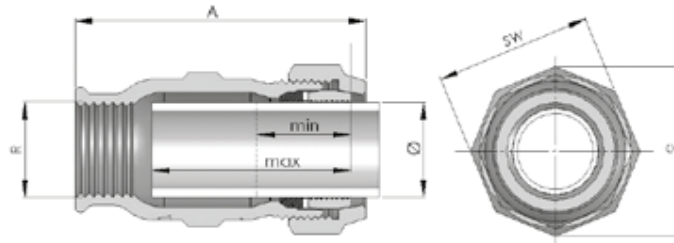
DN	Rosca Rp ISO 7/1	TUBOS DE ACERO		TUBOS DE PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	máx.
10	3/8"	17.2	0.2			82	31.5	34	25	55
15	1/2"	21.3	0.3	20.0	0.3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26.9	0.6	25.0	0.5	100	50	54	30	70
25	1"	33.7	0.6	30.0	0.6	100	55	60	35	65
				32.0	0.6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42.4	1.0	38.0	1.0	115	70	76	40	65
				40.0	1.0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48.3	1.1	50.0	1.1	115	75	81	40	75
50	2"	60.3	1.6	63.0	1.6	130	90	97	40	85
						130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76.1	3.2	75.0	3.3	155	100	150	50	95
80	3"	88.9	4.0	90.0	4.5	165	120	160	50	105
100	4"	114.3	5.4	110.0	6.1	160	135	185	50	105



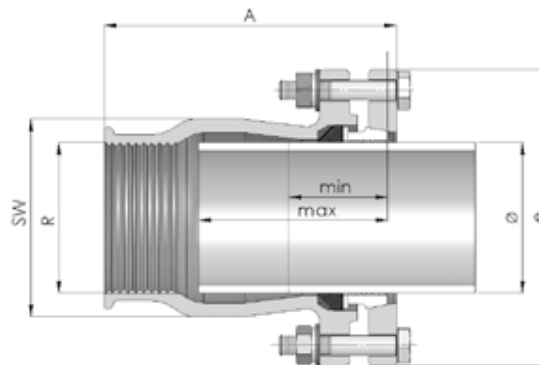
RACORES DE COMPRESIÓN CON ROSCA HEMBRA PARA TUBOS DE ACERO

MEDIDAS Ø

PARA TUBOS DE ACERO 1/2" (17,2mm) - 2" (60.3mm)

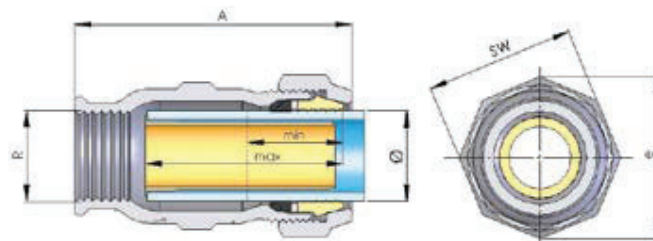


PARA TUBOS DE ACERO 2 1/2" (76.1mm) - 4" (114.3mm)

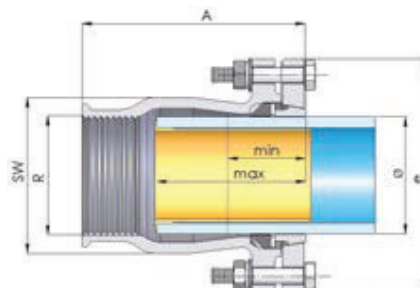


RACORES DE COMPRESIÓN CON ROSCA HEMBRA PARA TUBOS DE PE CON CASQUILLO

PARA TUBOS DE PE 20 mm - 63 mm



PARA TUBOS DE PE 75 mm - 110 mm

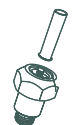


**TIPO 0 - OF**

**UNIÓN TUBO-TUBO DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE, SUJECIÓN POR AMBOS LADOS**

PARA TUBOS DE ACERO

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1



**MEDIOS:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacción EL (según DIN 51603-1) hasta 2" (observar TRBF / reglamentos para líquidos inflamables; sólo para líneas de llenado para combustible de calefacción)

**3/8" - 2"**  
**SERIE 150** (17,2-60,3 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: agua fría máx. 25°C / máx. 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar a partir de 1"  
 Agua de calefacción máx 80°C / máx. 6 bar  
 Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar  
 Combustible de calefacción EL según DIN 51603-1 (sólo para líneas de llenado) a partir de DN 15 40 °C/máx. 6 bar  
 Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN 25: máx. 12,5 bar  
 Aire comprimido: máx. 12,5 bar

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Agua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-No.: DVGW-DW-8511AU2216  
 Gas a partir de DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-No.: DVGW-NG-4502AP1454  
 Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25  
 Líneas de llenado para combustible de calefacción EL (según DIN 51603-1) a partir de DN 15: examinado DIBt, nº autorización: Z-38.4-212



**2 1/2" - 4"**  
**SERIE 220** (76,1-114,3 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua fría máx. 25°C/máx. 16 bar  
 Agua de calefacción máx. 80°C/máx. 6 bar.  
 Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar.  
 Examinado VdS (redes contra-incendio) máx 16 bar.  
 Aire comprimido: máx. 10 bar

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Agua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-No.: DVGW: 8511AU2217  
 Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-No.: DVGW-NG-4502AP1491  
 Examinado VdS (redes contra-incendio)



DN	Rosca x Ø exterior [mm]	Código artículo
10	17,2 x 17,2 (3/8")	01.150.02.00
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.150.02.01
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.150.02.02
25	33,7 x 33,7 (1")	01.150.02.03
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.150.02.04
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.150.02.05
50	60,3 x 60,3 (2")	01.150.02.06
65	76,1 x 76,1 (2 1/2")	01.220.02.07
80	88,9 x 88,9 (3")	01.220.02.08
100	114,3 x 114,3 (4")	01.220.02.09

**TIPO O-PE / OF-PE**

**UNIÓN TUBO-TUBO DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE, SUJECIÓN POR AMBOS LADOS**

**MIX: ACERO-PE**

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

**MEDIOS:**

ver información "TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO"

**IMPORTANTE:**

Para instalar los accesorios de GeboOriginal de las series 153, 155 y 220 PE/22P en tuberías de PE es necesario instalar un casquillo interior. En las medidas a partir de 75 mm, utilice los casquillos interiores disponibles en el mercado para tubos de SDR11.



**SERIES 153/155:**  
20,0 mm - 63,0 mm

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: máx. 20 °C/PE 80 y PE-Xa máx. 12,5 bar; PE 100 máx. 16 bar.

Gas (exterior de edificios): PE 80 máx. 4 bar, PE 100 máx. 10 bar y PE-Xa máx. 8 bar.

Aire comprimido: PE 80 y PE-Xa máx. 10 bar; PE 100 máx. 12,5 bar.

**ENSAYO DE PRUEBAS PARA GEBO ORIGINAL SERIES 153/155 UTILIZAR EL CASQUILLO CORRESPONDIENTE:**

Para GEBO Original series 153/155 utilizar el casquillo correspondiente:

Agua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-No.: CW-7511CP0631

Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1, DVGW Reg.-No.: DG-7521CP0412

**SERIES 220 PE / 22P:**  
75,0 mm - 110,0 mm

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: máx. 20 °C/PE 80, PE-Xa y PE 100 máx. 10 bar

Aire comprimido: PE 80, PE-Xa y PE 100 máx. 10 bar

Otros consultar

Para medidas 75 y 90 mm utilizar pieza universal para tubo de acero.



DN	ø exterior [mm]	Código artículo
<b>Transición Acero-PE ø exterior [mm], gas máx. 4 bar</b>		
15	21.3 x 20	<b>03.154.02.0120</b>
20	26.9 x 25	<b>03.154.02.0225</b>
25	33.7 x 32	<b>03.154.02.0332</b>
32	42.4 x 40	<b>03.154.02.0440</b>
40	48.3 x 50	<b>03.154.02.0550</b>
50	60.3 x 63	<b>03.154.02.0663</b>
65	76.1 x 75*	<b>01.220.02.07</b> (universal)
80	88.9 x 90*	<b>01.220.02.08</b> (universal)
100	114.3 x 110*	<b>03.220.02.09110</b>
<b>PE-PE [mm]</b>		
15	20 x 20	<b>03.155.02.20</b>
20	25 x 25	<b>03.155.02.25</b>
25	32 x 32	<b>03.155.02.32</b>
32	40 x 40	<b>03.155.02.40</b>
40	50 x 50	<b>03.155.02.50</b>
50	63 x 63	<b>03.155.02.63</b>
65	75 x 75*	<b>01.220.02.07</b> (universal)
80	90 x 90*	<b>01.220.02.08</b> (universal)
100	110 x 110*	<b>03.220.02.110</b>

\* - No apto para aplicaciones de gas.

TIPO 0-0F

UNIÓN TUBO-TUBO DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE,  
SUJECIÓN POR AMBOS LADOS

CARACTERÍSTICAS

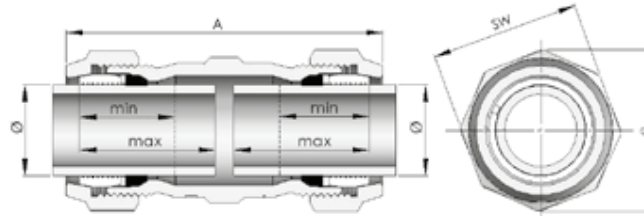


DN	TUBOS DE ACERO		TUBOS DE PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
	Ø exterior del tubo [mm.]	Peso [kg]	Ø exterior del tubo [mm.]	Peso [kg]				min.	máx.
10	17.2	0.2			85	31.5	34	25	35
15	21.3	0.4	20.0	0.5	120	41	44	30	50
20	26.9	0.7	25.0	0.7	120	50	54	30	50
25	33.7	0.8	32.0	0.8	120	55	60	35	50
32	42.4	1.3	40.0	1.3	130	70	76	40	55
40	48.3	1.5	50.0	1.5	130	75	81	40	55
50	60.3	2.2	63.0	2.2	145	90	97	40	65
					145	90	97	40	65
65	76.1	5.1	75.0	5.1	200	./.	150	50	75
80	88.9	6.8	90.0	6.0	215	./.	160	50	85
100	114.3	7.6	110.0	7.6	205	./.	185	50	85

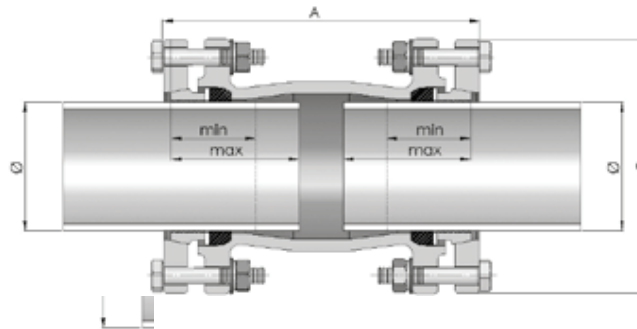
RACORES DE COMPRESIÓN DE SUJECIÓN POR AMBOS LADOS PARA TUBOS DE ACERO

MEDIDAS Ø

PARA TUBOS DE ACERO 1/2" (17,2mm) - 2" (60.3mm)

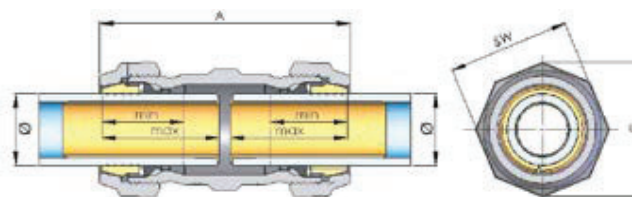


PARA TUBOS DE ACERO 2 1/2" (76.1mm) - 4" (114.3mm)

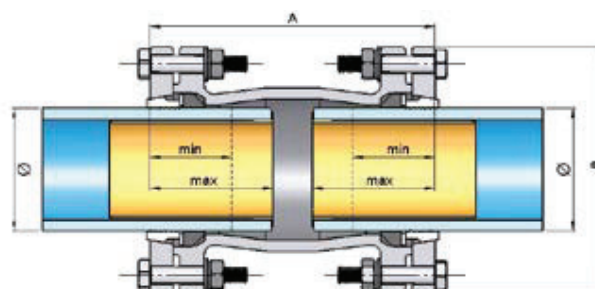


RACORES DE COMPRESIÓN DE SUJECIÓN POR AMBOS LADOS PARA TUBOS DE PE CON CASQUILLO

PARA TUBOS DE PE 20 mm - 63 mm



PARA TUBOS DE PE 75 mm - 110 mm



**TIPO T - TF**

**MANGUITO TÉ DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE, DE SUJECCIÓN POR AMBOS LADOS, SALIUDA CON ROSCA HEMBRA**

PARA TUBOS DE ACERO

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1



**PARA CONDUCCIONES DE** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacción EL (según DIN 51603-1) (hasta 2") (Observar TRBF / reglamentos para líquidos inflamables; solo para líneas de llenado de combustible de calefacción)

**3/8" - 2"**  
**SERIE 150** (17,2-60,3 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: fría máx. 25 °C/máx. 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar a partir de 1"  
 Agua de calefacción: máx. 80 °C/ máx. 6 bar  
 Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar  
 Combustible de calefacción EL según DIN 51603-1 (sólo para líneas de llenado) a partir de DN 15: 40 °C/máx. 6 bar  
 Aire comprimido: máx. 12,5 bar

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216  
 Gas: desde DN 15: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454  
 Líneas de llenado para combustible de calefacción EL (según DIN 51603-1) desde DN 15: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212



**2 1/2" - 4"**  
**SERIE 220** (76,1-114,3 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: fría máx. 25 °C/máx. 16 bar  
 Agua de calefacción: máx. 80 °C/máx. 6 bar  
 Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar  
 Aire comprimido: máx. 10 bar.

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Agua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-No.: DW-8511AU2217  
 Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-No.: NG-4502AP1491



DN	Ø exterior [mm] x 1 x 2 x 3	Código artículo
10	17,2 x 17,2 x 3/8"	01.150.04.00
15	21,3 x 21,3 x 1/2"	01.150.04.01
20	26,9 x 26,9 x 3/4"	01.150.04.02
25	33,7 x 33,7 x 1"	01.150.04.03
32	42,4 x 42,4 x 1 1/4"	01.150.04.04
40	48,3 x 48,3 x 1 1/2"	01.150.04.05
50	60,3 x 60,3 x 2"	01.150.04.06
65	76,1 x 76,1 x 2 1/2"	01.220.04.07
80	88,9 x 88,9 x 3"	01.220.04.08
100	114,3 x 114,3 x 4"	01.220.04.09

**TIPO T-PE/TF-PE**

**MANGUITO TÉ DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE, DE SUJECIÓN EN AMBOS LADOS, SALIDA CON ROSCA HEMBRA**

**MIX: ACERO-PE**

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

**MEDIOS:**

ver información "TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO"

**IMPORTANTE:**

Para instalar los accesorios de GeboOriginal de las series 153, 155 y 220 PE/22P en tuberías de PE es necesario instalar un casquillo interior. En las medidas a partir de 75 mm, utilice los casquillos interiores disponibles en el mercado para tubos de SDR11.



**SERIES 153/155**  
(20 mm - 63 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: máx. 20 °C/PE 80 y PE-Xa máx. 12,5 bar; PE 100 máx. 16 bar.  
Gas (exterior de edificios): PE 80, PE 100 y PE-Xa máx. 4 bar.  
Aire comprimido: PE 80 y PE-Xa máx. 10 bar; PE 100 máx. 12,5 bar

**ENSAYO DE PRUEBAS PARA GEBO ORIGINAL SERIES 153/155 UTILIZAR EL CASQUILLO CORRESPONDIENTE:**

Agua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-No.: CW-7511CP0631  
Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1, DVGW Reg.-No.: DG-7521CP0412



**SERIES 220 PE/22P**  
(75 mm - 110 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: máx. 20 °C/PE 80, PE-Xa y PE 100 máx. 10 bar  
Aire comprimido: PE 80, PE-Xa y PE 100 máx. 10 bar

DN	Transición acero-PE Ø exterior [mm] x rosca 1 x 2 x 3	Código artículo
<b>Transición Acero-PE Ø exterior [mm], gas máx. 4 bar</b>		
15	21.3 x 20 x 1/2"	<b>03.154.04.0120</b>
20	26.9 x 25 x 3/4"	<b>03.154.04.0225</b>
25	33.7 x 32 x 1"	<b>03.154.04.0332</b>
32	42.4 x 40 x 1 1/4"	<b>03.154.04.0440</b>
40	48.3 x 50 x 1 1/2"	<b>03.154.04.0550</b>
50	60.3 x 63 x 2"	<b>03.154.04.0663</b>
65	76.1 x 75 x 2 1/2"*	<b>01.220.04.07</b> (universal)
80	88.9 x 90 x 3"*	<b>01.220.04.08</b> (universal)
100	114.3 x 110 x 4"*	<b>03.220.04.09110</b>
<b>PE-PE [mm]</b>		
15	20 x 20 x 1/2"	<b>03.155.04.20</b>
20	25 x 25 x 3/4"	<b>03.155.04.25</b>
25	32 x 32 x 1"	<b>03.155.04.32</b>
32	40 x 40 x 1 1/4"	<b>03.155.04.40</b>
40	50 x 50 x 1 1/2"	<b>03.155.04.50</b>
50	63 x 63 x 2"	<b>03.155.04.63</b>
65	75 x 75 x 2 1/2"*	<b>01.220.04.07</b> (universal)
80	90 x 90 x 3"*	<b>01.220.04.08</b> (universal)
100	110 x 110 x 4"*	<b>03.220.04.110</b>

\* - No apto para aplicaciones de gas.

TIPO T-TF

RACORES DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE,  
SUJECIÓN EN AMBOS LADOS, SALIDA CON ROSCA HEMBRA

CARACTERÍSTICAS

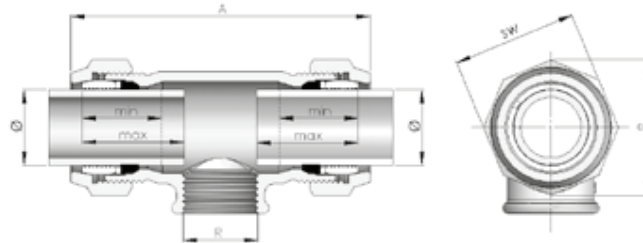


DN	Rosca Rp ISO 7/1	TUBOS DE ACERO		TUBOS DE PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [ mm ]	Margen de introducción [mm]	
		Ø exterior del tubo [ mm ]	Peso [kg]	Ø exterior del tubo [ mm ]	Peso [kg]				min.	máx.
10	3/8"	17.2	0.3			95	31.5	34	25	35
15	1/2"	21.3	0.5	20	0.5	120	41	44	30	40
20	3/4"	26.9	0.8	25	0.8	130	50	54	30	40
25	1"	33.7	0.9	30	0.9	135	55	60	35	42
				32	0.9	135	55	60	35	42
32	1 1/4"	42.4	1.4	38	1.5	140	70	76	40	45
				40	1.5	140	70	76	40	45
40	1 1/2"	48.3	1.6	50	1.6	155	75	81	40	45
50	2"					180	90	97	40	45
		60.3	2.5	63	2.5	180	90	97	40	55
65	2 1/2"	76.1	6.0	75	5.5	250	./.	150	50	75
80	3"	88.9	6.8	90	7.5	285	./.	160	50	85
100	4"	114.3	9.1	110	9.1	280	./.	185	50	85

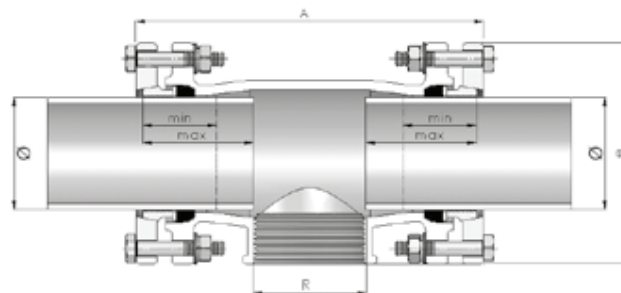
**RACORES DE COMPRESIÓN, DE SUJECIÓN POR AMBOS LADOS CON SALIDA ROSCA HEMBRA, PARA TUBOS DE ACERO**

**MEDIDAS Ø**

**PARA TUBOS DE ACERO** 1/2" (17,2mm) - 2" (60.3mm)

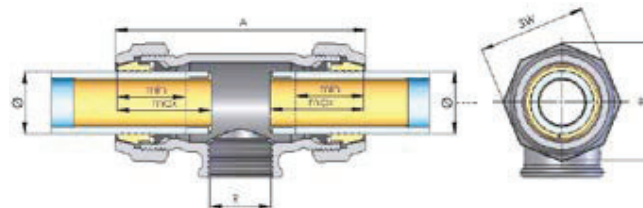


**PARA TUBOS DE ACERO** 2 1/2" (76.1mm) - 4" (114.3mm)

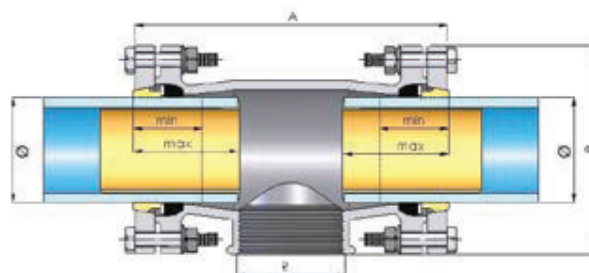


**RACORES DE COMPRESIÓN, DE SUJECIÓN POR AMBOS LADOS CON SALIDA ROSCA HEMBRA, PARA TUBOS DE PE CON CASQUILLO:**

**PARA TUBOS DE PE** 20 mm - 63 mm



**PARA TUBOS DE PE** 75 mm - 110 mm



**TIPO OR**

**MANGUITO DE UNIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE, SUJECIÓN POR AMBOS LADOS, REDUCIDA**

**PARA TUBOS DE ACERO**

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1



**PARA CONDUCCIONES DE** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacción (hasta 2") (observar TRBF / reglamentos para líquidos inflamables; solo para líneas de llenado de combustible de calefacción)

**3/4" - 2"**  
**SERIE 150** (26,9 mm - 60,3 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: fría máx. 25 °C/máx. 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar a partir de 1".

Agua de calefacción: máx. 80 °C/máx. 6 bar.

Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar.

Redes contra-incendio (VdS) a partir de DN 25: máx. 12,5 bar.

Aire comprimido: máx. 12,5 bar

Combustible de calefacción EL según DIN 51603-1 (solo para líneas de llenado) desde DN 15: 40°C/máx. 6 bar

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216

Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454

Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25

Líneas de llenado para combustible de calefacción EL (según DIN 51603-1) desde DN 15: examinado DIBt, n° autorización Z-38.4-212



DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
25 x 20	33,7 x 26,9 (1" x 3/4")	<b>01.150.02.0302</b>
32 x 20	42,4 x 26,9 (1 1/4" x 3/4")	<b>01.150.02.0402</b>
32 x 25	42,4 x 33,7 (1 1/4" x 1")	<b>01.150.02.0403</b>
40 x 25	48,3 x 33,7 (1 1/2" x 1")	<b>01.150.02.0503</b>
40 x 32	48,3 x 42,4 (1 1/2" x 1 1/4")	<b>01.150.02.0504</b>
50 x 32	60,3 x 42,4 (2" x 1 1/4")	<b>01.150.02.0604</b>
50 x 40	60,3 x 48,3 (2" x 1 1/2")	<b>01.150.02.0605</b>

**TIPO OR-PE**

**MANGUITO-UNIÓN REDUCTOR DE COMPRESIÓN, DE FUNDICIÓN MALEABLE, SUJECIÓN POR AMBOS LADOS**

**MIX: ACERO-PE**

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893



**MEDIOS:**

vea la información "TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO"

**IMPORTANTE:**

Para instalar los accesorios de GeboOriginal de las series 153, 155 en tuberías de PE es necesario instalar un casquillo interior. En las medidas a partir de 75 mm, utilice los casquillos interiores disponibles en el mercado para tubos de SDR11.

**SERIES 153/155**

(32 mm - 63 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: máx. 20 °C/PE 80 y PE-Xa máx. 12,5 bar; PE 100 máx. 16 bar

Gas (exterior de edificios): PE 80 máx. 4 bar, PE 100 máx. 10 bar y PE-Xa máx. 8 bar.

Aire comprimido: PE 80 y PE-Xa máx. 10 bar; PE 100 máx. 12,5 bar.

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

**Para GEBO Original series 153/155 utilizar el casquillo correspondiente:**

Agua: DIN 8076/ DIN EN 10284, DVGW n° registro CW-7511CP0631

Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1, DVGW Reg. No.: DG-7521CP0412

DN	ø exterior [mm]	Código artículo
<b>Transición Acero-PE ø exterior [mm], gas máx. 4 bar</b>		
20 x 25	26.9 x 32	<b>03.154.02.0232</b>
20 x 32	26.9 x 40	<b>03.154.02.0240</b>
25 x 20	33.7 x 25	<b>03.154.02.0325</b>
25 x 32	33.7 x 40	<b>03.154.02.0340</b>
25 x 40	33.7 x 50	<b>03.154.02.0350</b>
32 x 20	42.4 x 25	<b>03.154.02.0425</b>
32 x 25	42.4 x 32	<b>03.154.02.0432</b>
32 x 40	42.4 x 50	<b>03.154.02.0450</b>
32 x 50	42.4 x 63	<b>03.154.02.0463</b>
40 x 25	48.3 x 32	<b>03.154.02.0532</b>
40 x 32	48.3 x 40	<b>03.154.02.0540</b>
40 x 50	48.3 x 63	<b>03.154.02.0563</b>
50 x 32	60.3 x 40	<b>03.154.02.0640</b>
50 x 40	60.3 x 50	<b>03.154.02.0650</b>
<b>PE-PE [mm]</b>		
20 x 25	25 x 32	<b>03.155.02.2532</b>
25 x 32	32 x 40	<b>03.155.02.3240</b>
25 x 40	32 x 50	<b>03.155.02.3250</b>
32 x 40	40 x 50	<b>03.155.02.4050</b>
32 x 50	40 x 63	<b>03.155.02.4063</b>
40 x 50	50 x 63	<b>03.155.02.5063</b>

TIPO OR

MANGUITO UNIÓN-REDUCTOR DE COMPRESIÓN CON SUJECIÓN EN AMBOS LADOS

CARACTERÍSTICAS



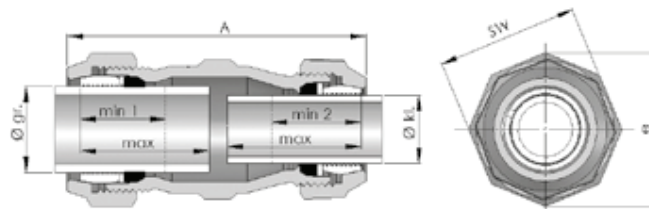
DN	TUBO DE ACERO		TUBO DE PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]		
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.1	min.2	máx.
25 x 20	33.7 x 26.9	0,7	32 x 25	0,7	117	55	60	35	30	50
32 x 20	42.4 x 26.9	1,0	38 x 25	1,0	130	70	76	40	30	55
		1,0	40 x 25	1,0	130	70	76	40	30	55
32 x 25	42.4 x 33.7	1,1	32 x 38	1,1	130	70	76	40	35	55
		1,1	40 x 32	1,1	130	70	76	40	35	55
40 x 25	48.3 x 33.7	1,3	50 x 30	1,3	130	75	81	40	35	55
		1,3	50 x 32	1,3	130	75	81	40	35	55
40 x 32	48.3 x 42.4	1,3	50 x 38	1,3	130	75	81	40	40	55
		1,3	50 x 40	1,3	130	75	81	40	40	55
50 x 32	60.3 x 42.4	2,1	63 x 38	2,1	145	90	97	40	40	65
		2,0	63 x 40	2,0	145	90	97	40	40	65
50 x 40	60.3 x 48.3	2,2	63 x 50	2,2	145	90	97	40	40	65

MANGUITO UNIÓN-REDUCTOR DE COMPRESIÓN CON SUJECIÓN EN AMBOS LADOS

MEDIDAS Ø

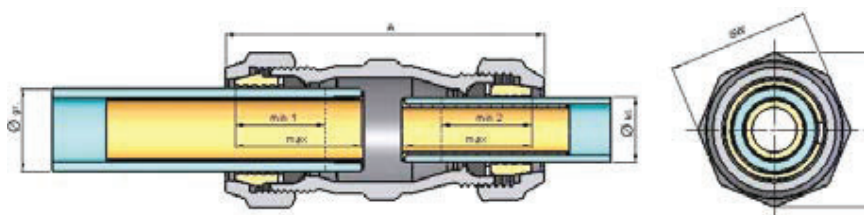
PARA TUBOS DE ACERO

33.7 mm – 60.3 mm



PARA TUBOS DE PE

32 mm – 63 mm



<b>TIPO OL</b>	<b>MANGUITO UNIÓN-LARGO DE COMPRESIÓN, CON SUJECIÓN EN AMBOS LADOS</b>
<b>PARA TUBOS DE ACERO</b>	DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

**MEDIOS:**

Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacción (hasta 2") (observar TRBF / reglamentos para líquidos inflamables; solo para líneas de llenado de combustible de calefacción)



**1/2" - 2"**  
**SERIE 150** (21,3 mm - 60,3 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: fría máx. 25 °C/máx. 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar a partir de 1"  
 Agua de calefacción: máx. 80 °C/máx. 6 bar  
 Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar  
 Aire comprimido: máx. 12,5 bar.  
 Combustible de calefacción EL según DIN 51603-1 (solo para líneas de llenado) a partir de DN 15: 40°C/máx. 6 bar.  
 Redes contra-incendio (VdS) a partir de DN 25: máx. 12,5 bar

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Agua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-No.: DW-8511AU2216  
 Gas a partir de DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-No.: NG-4502AP1454  
 Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25  
 Líneas de llenado para combustible de calefacción EL (según DIN 51603-1) a partir de DN 15: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212

DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
15	21,3 x 21,3 (1/2")	<b>01.150.03.01</b>
20	26,9 x 26,9 (3/4")	<b>01.150.03.02</b>
25	33,7 x 33,7 (1")	<b>01.150.03.03</b>
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	<b>01.150.03.04</b>
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	<b>01.150.03.05</b>
50	60,3 x 60,3 (2")	<b>01.150.03.06</b>

TIPO 0L

MANGUITO UNIÓN-LARGO DE COMPRESIÓN,  
CON SUJECIÓN EN AMBOS LADOS

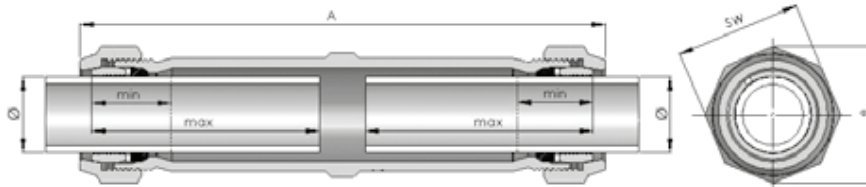
CARACTERÍSTICAS



DN	PARA TUBOS DE ACERO		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Profundidad introducción [mm]	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	máx.
						15	21.3
20	26.9	1.2	230	50	54	30	100
25	33.7	1.5	230	55	60	35	100
32	42.4	1.7	230	70	76	40	100
40	48.3	2.0	230	75	81	40	100
50	60.3	3.2	230	90	97	40	100

MEDIDAS Ø

1/2" (21.3mm) - 2"(60.3mm)



**TIPO W0**

**MANGUITO UNIÓN-LARGO DE COMPRESIÓN,  
CON SUJECIÓN EN AMBOS LADOS**

PARA TUBOS DE ACERO

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

**MEDIOS:**

Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, línea de llenado para combustible de calefacción EL (según DIN 51603-1) es indispensable respetar las regulaciones para líquidos inflamables.



**1/2" - 2"**  
**SERIE 150** (21,3 mm - 60,3 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: fría máx. 25 °C/máx. 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar a partir de 1".

Agua de calefacción: máx. 80 °C/máx 6 bar.

Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar.

Combustible de calefacción EL según DIN 51603-1 (solo para líneas de llenado) a partir de DN 15 40 °C/máx. 6 bar

Aire comprimido: máx. 12,5 bar

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Agua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-No.: DW-8511AU2216

Gas a partir de DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-No.: NG-4502AP1454

Líneas de llenado para combustible de calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212

DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.150.08.01
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.150.08.02
25	33,7 x 33,7 (1")	01.150.08.03
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.150.08.04
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.150.08.05
50	60,3 x 60,3 (2")	01.150.08.06

**TIPO WO-PE**

**CODO DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE  
CON SUJECIÓN EN AMBOS LADOS**

**PARA TUBOS DE PE**

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893



**MEDIOS:**

ver información "TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO"

**IMPORTANTE:**

Para instalar los accesorios de GeboOriginal de las series 153, 155 en tuberías de PE es necesario instalar un casquillo interior. En las medidas a partir de 75 mm, utilice los casquillos interiores disponibles en el mercado para tubos de SDR11

**SERIES 153/155**

(20,0 mm - 63,0 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: máx. 20 °C/PE 80 y PE-Xa máx. 12,5 bar; PE 100 máx. 16 bar.

Gas (exterior de edificios): PE 80 máx. 4 bar, PE 100 máx 10 bar y PE-Xa máx. 8 bar.

Aire comprimido: PE 80 y PE-Xa máx. 10 bar; PE 100 máx. 12,5 bar

**ENSAYO DE PRUEBAS PARA GEBO ORIGINAL SERIES 153/155 UTILIZAR EL CASQUILLO CORRESPONDIENTE:**

Agua: DIN 8076/ DIN EN 10284, DVGW n° registro CW-7511CP0631

Gas: DVGW hoja detrabajo G 5600-1, DVGW Reg. No.: DG-7521CP0412



DN	ø exterior [mm]	Código artículo
<b>Transición Acero-PE ø exterior [mm], gas máx. 4 bar</b>		
15	21.3 x 20	<b>03.154.08.0120</b>
20	26.9 x 25	<b>03.154.08.0225</b>
25	33.7 x 32	<b>03.154.08.0332</b>
32	42.4 x 40	<b>03.154.08.0440</b>
40	48.3 x 50	<b>03.154.08.0550</b>
50	60.3 x 63	<b>03.154.08.0663</b>
<b>PE-PE [mm]</b>		
15	20 x 20	<b>03.155.08.20</b>
20	25 x 25	<b>03.155.08.25</b>
25	32 x 32	<b>03.155.08.32</b>
32	40 x 40	<b>03.155.08.40</b>
40	50 x 50	<b>03.155.08.50</b>
50	63 x 63	<b>03.155.08.63</b>

TIPO W0

CODO DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE CON SUJECIÓN EN AMBOS LADOS

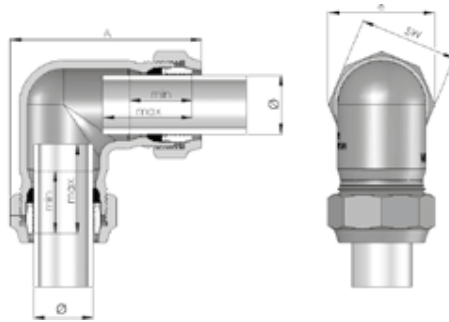
CARACTERÍSTICAS

DN	TUBOS DE ACERO		TUBOS DE PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
	∅ exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	∅ exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	máx.
15	21.3	0.5	20	0.5	100	41	44	30	50
20	26.9	0.7	25	0.7	105	50	54	30	50
25	33.7	1.0	30	1.0	115	55	60	35	50
			32	1.0					
32	42.4	1.4	38	1.5	125	70	76	40	55
			40	1.4					
40	48.3	1.8	50	1.9	150	75	81	40	75
50	60.3	3.3	63	3.4	170	90	97	40	85
					170	90	97	40	85

CODO DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE CON SUJECIÓN EN AMBOS LADOS

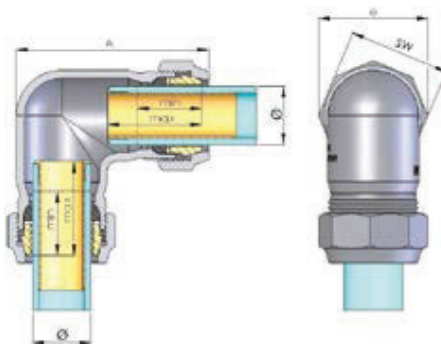
TUBOS DE ACCERO

1/2" (21.3mm) - 2"(60.3mm)



TUBOS DE PE

20 mm – 63 mm



**TIPO WA**

**CODO UNIÓN DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE CON ROSCA MACHO**

**PARA TUBOS DE ACERO**

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1



**MEDIOS:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacción (hasta 2") (observar TRBF / regulaciones para líquidos inflamables; solo para líneas de llenado para combustible de calefacción)

**1" - 2"**  
**SERIE 150** (33,7 mm - 60,3 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: fría máx. 25°C/máx 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar a partir de 1"  
 Agua de calefacción máx. 80°C/máx. 6 bar  
 Gas (exterior de edificios) a partir de DN 15: temperatura ambiente -20°C a +60°C, máx. 5 bar  
 Combustible de calefacción EL según DIN 51603-1 (solo para líneas de llenado) a partir de DN 15 40°C/máx. 6 bar  
 Aire comprimido: máx. 12.5 bar



**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Agua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-No.: DW-8511AU2216  
 Gas a partir de DIN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-No.: NG-4502AP1454  
 Líneas de llenado para combustible de calefacción EL (según DIN 51603-1) a partir de DN 15: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212

DN	Rosca x o/ exterior (mm)	Código artículo
25	1" x 33,7	<b>01.150.09.03</b>
40	1 1/2" x 48,3	<b>01.150.09.05</b>
50	2" x 60,3	<b>01.150.09.06</b>

**TIPO WA-PE**

**CODO DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE CON ROSCA MACHO**

**PARA TUBOS DE PE**

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

**MEDIOS:** vea la información „TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO”

**IMPORTANTE:** Para instalar los accesorios de GeboOriginal de las series 153, 155 en tuberías de PE es necesario instalar un casquillo interior. En las medidas a partir de 75 mm, utilice los casquillos interiores disponibles en el mercado para tubos de SDR11

**SERIES 153/155**  
(32 mm - 50 mm - 63 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: máx. 20°C/PE 80 y PE-Xa máx. 12,5 bar; PE 100 máx. 16 bar  
 Gas (exterior de edificios): PE 80, PE 100 y PE-Xa máx. 4 bar.  
 Aire comprimido: PE 80 y PE-Xa máx. 10 bar; PE 100 máx. 12,5 bar



**ENSAYO DE PRUEBAS PARA GEBO ORIGINAL SERIES 153/155 UTILIZAR EL CASQUILLO CORRESPONDIENTE:**

Para GEBO Original series 153/155 utilizar el casquillo correspondiente:  
 Agua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW: CW-7511CP0631  
 Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1, DVGW nº registro: DG-7521CP0412

Rosca x ø ext. tubo [mm]	Código artículo
1" x 32	<b>03.153.09.0332</b>
1 1/2" x 50	<b>03.153.09.0550</b>
2" x 63	<b>03.153.09.0663</b>

TIPO WA

CODO DE COMPRESIÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE CON ROSCA MACHO

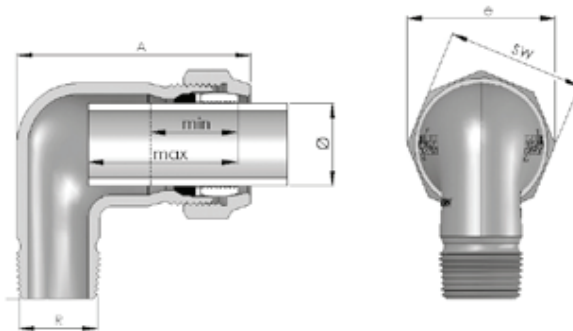
CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca R ISO 7/1	TUBOS DE ACERO		TUBOS DE PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	máx.
25	1"	33.7	0.6	32.0	0.7	115	55	60	35	50
40	1 1/2"	48.3	1.2	50.0	1.2	150	75	81	40	75
50	2"	60.3	2.2	63.0	2.2	170	90	97	40	85

MEDIDAS Ø

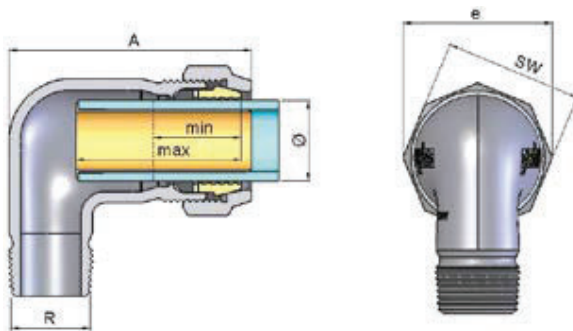
TUBOS DE ACERO

1" (33,7mm) - 2" (60.3mm)



TUBOS DE PE

32 mm - 63 mm



**TIPO EK-EKF**

**TAPÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE**

PARA TUBOS DE ACERO

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1



**PARA CONDUCCIONES DE** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido: hasta 70 °C, combustible de calefacción (hasta 2") (observar TRBF / reglamentos para líquidos inflamables; solo para líneas de llenado de combustible de calefacción)

**1/2" - 2"**  
**SERIE 150** (21,3 MM - 60,3 MM)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: fría máx. 25 °C/máx. 10 bar hasta 3/4" y máx. 16 bar a partir de 1".  
 Agua de calefacción: máx. 80 °C/ máx. 6 bar  
 Gas (exterior de edificios) a partir de DN 15: temperatura ambiente -20 °C a +60 °C, máx. 5 bar  
 Combustible de calefacción EL según DIN 51603-1 (solo para líneas de llenado) a partir de DN 15: máx. 40 °C/máx. 6 bar  
 Aire comprimido: máx. 12,5 bar

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Agua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-No.: DW-8511AU2216  
 Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-No.: NG-4502AP1454  
 Líneas de llenado para combustible de calefacción EL (según DIN 51603-1) a partir de DN 15: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212



**2 1/2"**  
**SERIE 220** (76,1 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua fría máx. 25 °C/máx. 16 bar  
 Agua de calefacción: máx. 80 °C/ máx. 6 bar  
 Gas a partir de DN 15 (exterior de edificios): temperatura ambiente -20°C a +60°C, máx. 5 bar  
 Aire comprimido: máx. 10 bar

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Agua: DVGW W 534, DVGW-Reg-Nº: DW-8511AU2217  
 Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nº: NG-4502AP1491;



DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
15	21.3 (1/2")	01.150.07.01
20	26.9 (3/4")	01.150.07.02
25	33.7 (1")	01.150.07.03
32	42.4 (1 1/4")	01.150.07.04
40	48.3 (1 1/2")	01.150.07.05
50	60.3 (2")	01.150.07.06
65	76.1 (2 1/2")	01.220.07.07

TIPO EK - EKF

TAPÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE

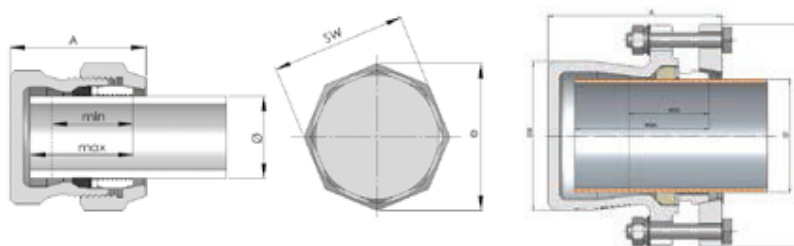
CARACTERÍSTICAS

DN	TUBO DE ACERO		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
	∅ exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	máx.
20	26.9	0.4	53	50	54	30	40
25	33.7	0.5	55	55	60	35	40
			55	60	35	40	
32	42.4	0.8	61	70	76	40	45
			61	70	76	40	45
40	48.3	0.9	63	75	81	40	50
50	60.3	1.3	72	90	97	40	55
			72	90	97	40	55
65	76.1	3.1	118	100	150	50	90

TAPÓN DE FUNDICIÓN MALEABLE

TUBOS DE ACERO

21.3 mm – 60.3 mm y 76.1 mm



PLÁSTICO

MANGUITO UNIVERSAL, TIPO PO  
RACOR HEMBRA UNIVERSAL, TIPO PI

MATERIALES- MEDIO- PRESIÓN

**Materiales:**

- Cuerpo: Copolimero (PP-B), resistente a la radiación ultravioleta
- Anillo de apriete: Polipropileno
- Tuerca: Polipropileno, resistente a la radiación ultravioleta
- Anillo de retención: Poliacetal Resin (POM)
- Junta de goma: NBR para diferentes aplicaciones
- Anillo de refuerzo: Acero inoxidable, AISI 304, para rosca interior de 1 1/4"

**Medio:** Agua potable

**Presión:** Temperatura hasta 25° PN 16

**Aplicaciones:** la parte universal permite acoplar tubo de plomo, acero, cobre o PE.



MANGUITO UNIVERSAL, TIPO PO

Ø exterior [mm]	Código artículo
15 - 22 x 25	12.001.02.1525
21 - 27 x 32	12.001.02.2132
27 - 35 x 40	12.001.02.2740

RACOR HEMBRA UNIVERSAL, TIPO PI

Ø exterior [mm]	Código artículo
15 - 22 x 3/4"	12.001.01.2502
21 - 27 x 1"	12.001.01.3203
27 - 35 x 1 1/4"	12.001.01.4004

**INSTRUCCIONES DE MONTAJE**

**PARA TUBOS DE ACERO** DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

**SERIE 150**

**MEDIDAS:**

Roscas ISO 7/1	Ø exterior del tubo [mm]
3/8"	17.2
1/2"	21.3
3/4"	26.9
1"	33.7
1 1/4"	42.4
1 1/2"	48.3
2"	60.3

**PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:**

El anillo con ranura (2) permite un montaje recto o angular de los finales del tubo.

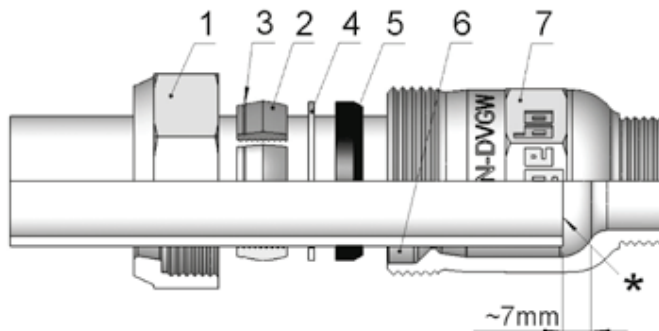
Montaje recto: El anillo de compresión (2) se debe colocar con la ranura (3) en sentido hacia la tuerca (1).

Montaje angular: El anillo de compresión se debe colocar con la ranura (3) en sentido hacia la cámara hermetica (6).

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos. Deben estar sin rebaba, sin deformación y sin rosca. Pinturas e impurezas se deben eliminar.
2. La tuerca (1), el anillo de compresión (2), la arandela (4) y la junta de goma (5) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.
3. La junta de goma (5) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (7) y comprobar que este bien colocado.
5. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (7). Se debe tener en cuenta que no se gire el tubo.

**Si usa una llave giratoria debe respetar el par de apriete:**

**3/8" - 1" = 150 Nm · 1 1/4" - 2" = 200 Nm**



- 1 tuerca
- 2 anillo de compresión
- 3 ranura
- 4 arandela
- 5 junta de goma
- 6 cámara hermetica
- 7 racor

**\* ¡Atención a la longitud del montaje!**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.

**INSTRUCCIONES DE MONTAJE**

**PARA TUBOS DE PE**

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

**IMPORTANTE:** Para GEBO Original series 153/155 es obligatorio utilizar los casquillos GEBO. Pida los casquillos GEBO por separado (véase la página 50), ya que no se incluyen con los accesorios GEBO Original.

**SERIE 153/155**

**MEDIDAS:**

Roscas ISO 7/1	Ø Exterior del Tubo x grueso [ mm ]
1/2"	20 x 1.9
3/4"	25 x 2.3
1"	32 x 2.9
1 1/4"	40 x 3.7
1 1/2"	50 x 4.6
2"	63 x 5.8

**PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:**

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos.
2. Marcar la longitud del casquillo en el tubo.
3. La tuerca (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo. Introducir el casquillo (7) al tubo.
4. La junta de goma (4) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
5. El casquillo debe sobresalir de la parte de apriete como mínimo 10 mm.
6. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (6) y comprobar que este bien colocado.
7. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (6).

**Si usa una llave giratoria debe respetar el siguiente par de apriete:**

**20 mm, 25 mm = 100 Nm**

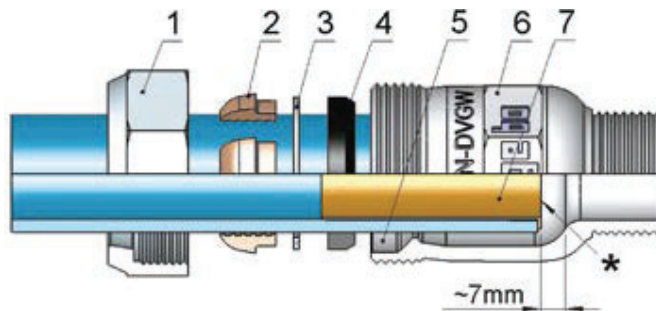
**32 - 40 mm = 140 Nm**

**50 - 63 mm = 180 Nm**

- 1 tuerca
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 cámara hermética
- 6 cuerpo racor
- 7 casquillo

**\* ¡Atención a la longitud del montaje!**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.



**INSTRUCCIONES DE MONTAJE**

**PARA TUBOS DE ACERO** DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

**SERIE 220**

**MEDIDAS:**

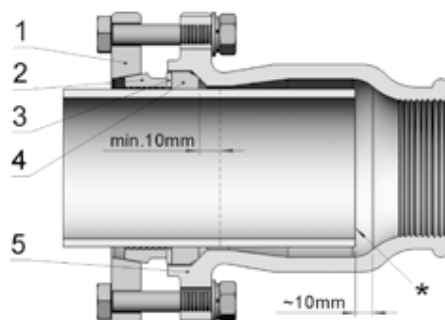
Roscas ISO 7/1	Ø exterior del tubo [mm]
2 1/2"	76.1
3"	88.9
4"	114.3

**PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:**

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos. Deben estar sin rebaba, sin deformación y sin rosca. Pinturas e impurezas se deben eliminar.
2. La brida (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.
3. La junta de goma (5) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (5) y comprobar que este bien colocado.
5. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (7).

Par de apriete (llave giratoria) 50 Nm.

**Despues de 5 minutos volver a apretar.**



- 1 brida
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 racor

**\* ¡Atención a la longitud del montaje!**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.

**INSTRUCCIONES DE MONTAJE**

**PARA TUBOS DE PE**

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893



**IMPORTANTE:** Al instalar los accesorios GEBO Original serie 220 PE/22P, en tuberías de PE, es obligatorio el uso de casquillos GEBO. Para tamaños a partir de 75 mm, utilice los casquillos disponibles en el mercado para tuberías SDR 11.

**SERIE 220 PE**

**MEDIDAS:**

Roscas ISO 7/1	Ø Exterior del Tubo x grueso [mm]
2 1/2"	75 x 6,8
3"	90 x 8,2
4"	110 x 10

**PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:**

1. Colocar la brida (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) en el final del tubo tal como lo indica el dibujo
2. Introducir el casquillo (7) hasta el final al tubo. Marcar antes la longitud del casquillo en el tubo.
3. La junta de goma (4) se debe introducir como mínimo 10mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (5) y comprobar que este bien colocado. El casquillo debe sobresalir de la parte de apriete como mínimo 10 mm.
5. Apretar bien la brida (1) con el cuerpo del racor (5) con el método encruzado.

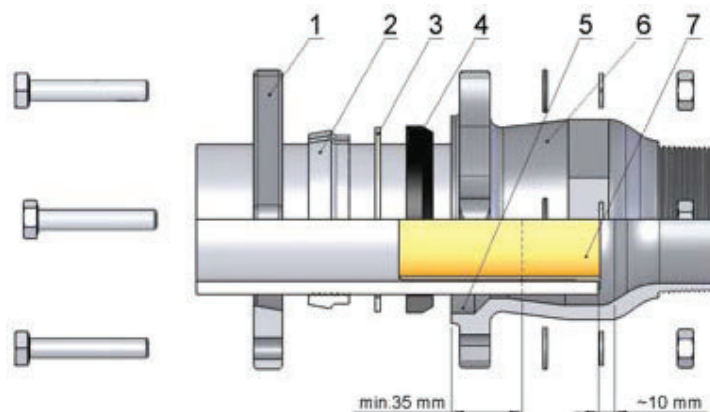
Si usa una llave giratoria debe respetar el siguiente par de apriete: 50 Nm.

**Después de 5 minutos deberá volver a apretar los tornillos.**

- 1 brida
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 camera hermética
- 6 cuerpo racor
- 7 casquillo

**\* ¡Atención a la longitud del montaje!**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.



ACCESORIOS

JUEGO DE RECAMBIO PARA TUBO DE ACERO

PARA TUBOS DE ACERO

DIN EN 10255 and DIN EN 10220 series 1



ANILLO DE COMPRESIÓN, ARANDELA Y JUNTA DE GOMA

3 piezas

3 piezas ø ext. tubo [mm]	Código artículo
21,3 (1/2")	01.161.48.01
26,9 (3/4")	01.161.48.02
33,7 (1")	01.161.48.03
42,4 (1 1/4")	01.161.48.04
48,3 (1 1/2")	01.161.48.05
60,3 (2")	01.161.48.06
76,1 (2 1/2")	01.161.48.07
88,9 (3")	01.161.48.08
114,3 (4")	01.161.48.09

ACCESORIOS

JUEGO DE RECAMBIO PARA TUBO DE PE 80, PE 100, PE-XA (SDR 11 RESPECTIVAMENTE)

PARA TUBOS DE PE

según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893



ANILLO DE COMPRESIÓN, ARANDELA Y JUNTA DE GOMA

3 piezas

3 piezas ø ext. tubo [mm]	Código artículo
20,0	03.162.48.20
25,0	03.162.48.25
32,0	03.162.48.32
40,0	03.162.48.40
75,0	03.162.48.75
90,0	03.162.48.90
110,0	03.162.48.110

ACCESORIOS

CASQUILLO

PARA TUBOS DE PE

PE80, PE100 y PE-Xa

Tubos S5, SDR 11



ø exterior tubo [mm]	Longitud [mm]	Código artículo
20 x 1,9	60	03.354.75.2019
25 x 2,3	65	03.354.75.2523
32 x 2,9	70	03.354.75.3230
40 x 3,7	75	03.354.75.4037
50 x 4,6	80	03.354.75.5046
63 x 5,8	90	03.354.75.6358

CARACTERÍSTICAS

- Parte superior y parte inferior: Hierro fundido DIN EN 1563 respectivamente fundición maleable DIN EN 1562
- Tornillo allen: Acero galvanizado, resistencia 8.8
- Junta de goma: EPDM
- Galvanizado: Electrogalvanizado
- Rosca: Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1



APLICACIONES

<b>TIPO DC</b>	<b>ABRAZADERA CORTA TIPO DC</b>
<b>PARA TUBOS DE ACERO</b>	DIN EN 10255 Y DIN EN 10220 SERIES 1

Aplicaciones típicas

- Reparación de fisuras causados por daños mecánicos en tuberías de agua
- Reparación de poros en tuberías de agua causados por corrosión
- Reparación en corto plazo de tuberías de aire comprimido libre de aceites
- Reparación de fisuras después de daños causados por heladas en tuberías de agua

<b>TIPO DT</b>	<b>ABRAZADERAS DE FUNDICIÓN MALEABLE CON TOMA (DT)</b>
<b>PARA TUBOS DE ACERO</b>	DIN EN 10255 Y DIN EN 10220 SERIES 1

Aplicaciones típicas

- Collarín de toma en tubería de agua
- Collarín de toma en tubería de calefacción

<b>TIPO DS</b>	<b>ABRAZADERAS LARGAS DE FUNDICIÓN MALEABLE TIPO DS</b>
<b>PARA TUBOS DE ACERO</b>	DIN EN 10255 Y DIN EN 10220 SERIES 1

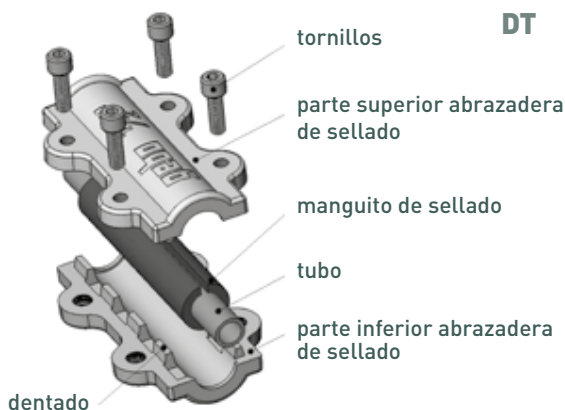
Aplicaciones típicas

- Reparación de fisuras causadas por daños mecánicos en tuberías de agua
- Reparación de poros en tuberías de agua causados por corrosión
- Reparación a corto plazo de tuberías de aire comprimido libre de aceites
- Reparación de fisuras después de daños causados por heladas en tuberías de agua
- En caso de agua fría, es posible un montaje EMPOTRADO (PRUEBA DE PRESIÓN NECESARIA)

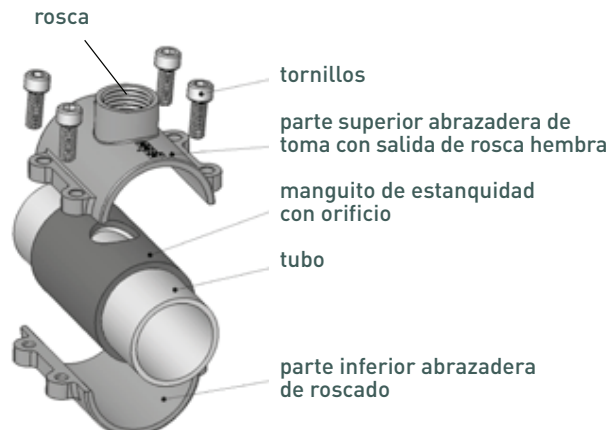
Todas las abrazaderas GEBO están diseñadas para un uso duradero

**Recomendación:** para el proceso de taladrado central, recomendamos utilizar brocas de corona para evitar dañar las roscas

DC/DS



DT



ABRAZADERA LARGA

TIPO DS

PARA SELLAR AGUJEROS, GRIETAS Y ZONAS POROSAS

PARA TUBOS DE ACERO

DIN EN 10255 Y DIN EN 10220 SERIE 1

SERIE 252: 1/2" - 4"  
(21,3 mm - 114,3 mm)

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua máx 25 °C / máx. 16 bar

Agua de calefacción: máx. 90 °C / máx 6 bar

Aire comprimido (libre de aceites): máx 10 bar

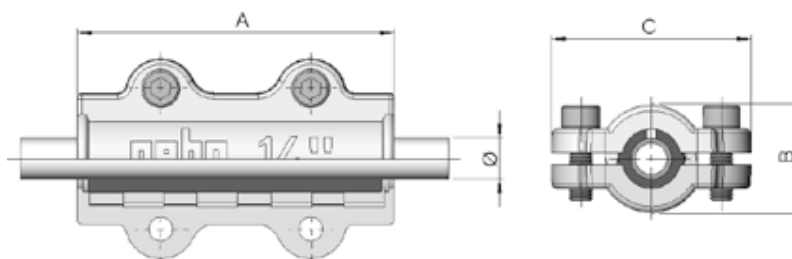


DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
15	1/2" (21.3)	01.252.28.01
20	3/4" (26.9)	01.252.28.02
25	1" (33.7)	01.252.28.03
32	1 1/4" (42.4)	01.252.28.04
40	1 1/2" (48.3)	01.252.28.05
50	2" (60.3)	01.252.28.06
65	2 1/2" (76.1)	01.252.28.07
80	3" (88.9)	01.252.28.08
100	4" (114.3)	01.252.28.09

CARACTERÍSTICAS

DN	Ø exterior [mm]	Peso [kg]	Longitud		
			~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
15	21.3	1.1	134	45	84
20	26.9	1.1	134	50	88
25	33.7	1.3	134	57	98
32	42.4	1.5	134	70	105
40	48.3	1.6	134	75	112
50	60.3	1.8	134	90	122
65	76.1	2.2	134	105	139
80	88.9	3.0	134	115	155
100	114.3	3.0	134	140	194

MEDIDAS Ø 21.3 - 114.3 MM



ABRAZADERA CORTA TIPO DC

TIPO DC

PARA SELLAR AGUJEROS, GRIETAS Y ZONAS POROSAS DE CORROSIÓN

PARA TUBOS DE ACERO

DIN EN 10255 Y DIN EN 10220 SERIE 1



SERIE 260: 3/8" - 4"  
(17,2 mm - 114,3 mm)

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: máx. 25 °C / máx. 16 bar

Agua de calefacción: máx 90 °C/ máx. 6 bar

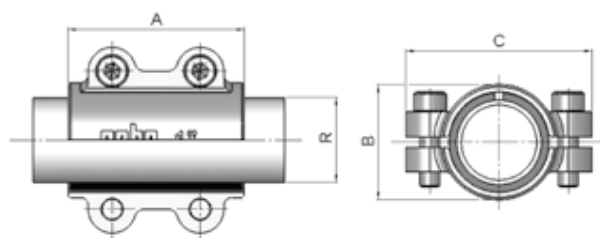
Aire comprimido (libre de aceites): máx. 10 bar

DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
10	3/8" (17.2)	01.260.28.00
15	1/2" (21.3)	01.260.28.01
20	3/4" (26.9)	01.260.28.02
25	1" (33.7)	01.260.28.03
32	1 1/4" (42.4)	01.260.28.04
40	1 1/2" (48.3)	01.260.28.05
50	2" (60.3)	01.260.28.06
65	2 1/2" (76.1)	01.260.28.07
80	3" (88.9)	01.260.28.08
100	4" (114.3)	01.260.28.09

CARACTERÍSTICAS

DN	Ø exterior [mm]	Peso [kg]	Longitud		
			~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
10	17,2	0.21	70	28	53
15	21.3	0,30	70	33	60
20	26.9	0.35	70	40	70
25	33.7	0.46	70	46	74
32	42.4	0.64	80	57	86
40	48.3	1.03	110	66	94
50	60.3	1.27	100	80	109
65	76.1	1.99	100	100	140
80	88.9	2.38	100	115	150
100	114.3	3.31	100	140	187

MEDIDAS Ø 17.2 - 114.3 MM



TIPO DT

ABRAZADERA CON TOMA ROSCA HEMBRA

PARA TUBOS DE ACERO

DIN EN 10255 Y DIN EN 10220 SERIE 1

**SERIE 261: 3/8" - 4"**  
(17,2 mm - 114,3 mm)

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: máx. 25 °C / máx. 16 bar

Agua de calefacción: máx. 90 °C/máx. 6 bar



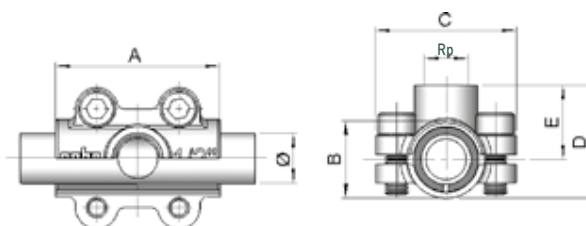
DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
10	3/8" (17.2) x 3/8"	01.261.28.0000
15	1/2" (21.3) x 1/2"	01.261.28.0101
20	3/4" (26.9) x 1/2"	01.261.28.0201
25	1" (33.7) x 1/2"	01.261.28.0301
25	1" (33.7) x 3/4"	01.261.28.0302
32	1 1/4" (42.4) x 3/4"	01.261.28.0402
40	1 1/2" (48.3) x 3/4"	01.261.28.0502
50	2" (60.3) x 1"	01.261.28.0603
65	2 1/2" (76.1) x 1"	01.261.28.0703

DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
65	2 1/2" (76.1) x 1 1/4"	01.261.28.0704
65	2 1/2" (76.1) x 1 1/2"	01.261.28.0705
80	3" (88.9) x 1"	01.261.28.0803
80	3" (88.9) x 1 1/4"	01.261.28.0804
80	3" (88.9) x 1 1/2"	01.261.28.0805
80	3" (88.9) x 2"	01.261.28.0806
100	4" (114.3) x 1"	01.261.28.0903
100	4" (114.3) x 1 1/4"	01.261.28.0904
100	4" (114.3) x 1 1/2"	01.261.28.0905
100	4" (114.3) x 2"	01.261.28.0906

**CARACTERÍSTICAS**

DN	Roscas Rp ISO 7/1	Tubo de acero		Longitud				
		Ø exterior [mm]	Peso [kg]	~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]	~D [mm]	~E [mm]
10	3/8"	17.2	0.2	70	28	53	36	22
15	1/2"	21.3	0.3	70	33	60	50	31
20	1/2"	26.9	0.4	70	40	70	55	32
25	1/2"	33.7	0.5	70	46	74	61	37
25	3/4"	33.7	0.5	70	46	74	61	37
32	3/4"	42.4	0.6	80	57	86	75	45
40	3/4"	48.3	1.0	100	66	94	85	48
50	1"	60.3	1.2	100	80	109	100	60
65	1"	76.1	2.0	100	100	140	115	65
65	1 1/4"	76.1	2.0	100	100	140	115	65
65	1 1/2"	76.1	2.0	100	100	140	115	65
80	1"	88.9	2.4	100	115	150	131	75
80	1 1/4"	88.9	2.4	100	115	150	131	75
80	1 1/2"	88.9	2.4	100	115	150	131	75
80	2"	88.9	3.2	135	115	150	136	75
100	1"	114.3	2.9	100	140	187	160	90
100	1 1/4"	114.3	3.3	100	140	187	160	90
100	1 1/2"	114.3	3.3	100	140	187	160	90
100	2"	114.3	4.4	135	140	187	165	90

**MEDIDAS Ø 17.2 - 114.3 MM**



**INSTRUCCIONES DE MONTAJE**

**INSTRUCCIONES DE MONTAJE DE LAS ABRAZADERAS DS Y DC / SERIES 252 + 260**

**PARA TUBOS DE ACERO**

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1 o tuberías con medidas correspondientes

Ø exterior (mm)	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
-----------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------

**TEMPERATURAS Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: máx. 25°C/máx. 16 bar

Agua de calefacción: máx. 90°C/máx. 6 bar

Aire comprimido libre de aceites: máx. 10 bar

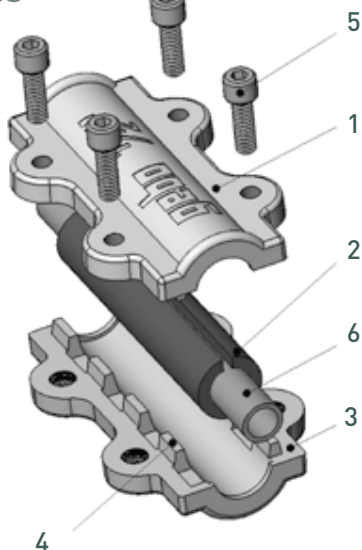
**APLICACIÓN:**

Las abrazaderas son adecuadas para reparar fisuras causadas por daños de corrosión y otros.

**PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:**

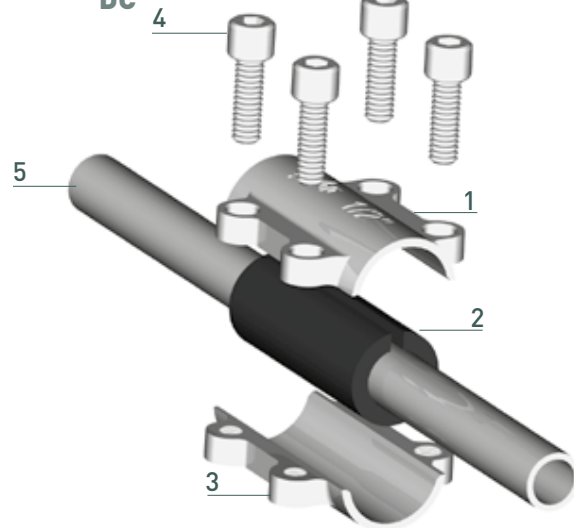
1. Limpiar la superficie del tubo (5).
2. Colocar la goma (2) sobre el tubo (5).
3. Volver la ranura de la goma (2) al lado opuesto de la fisura.
4. Unir la parte inferior (3) a la goma (2)
5. Unir la partes superior (1) a la goma (2)
6. Enroscar los tornillos (4)
7. Apretar los tornillos (4) con la llave allen „en cruz”.

**DS**



- 1 parte superior
- 2 goma
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo
- 6 tubo

**DC**



- 1 parte superior
- 2 goma
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo



**INSTRUCCIONES DE MONTAJE**

**INSTRUCCIONES DE MONTAJE PARA LAS ABRAZADERAS TIPO DT / SERIE 261**

**PARA TUBOS DE ACERO**

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

∅ exterior (mm)	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
Toma/derivación ISO 7/1	3/8"	1/2"	1/2"	1/2" 3/4"	3/4"	3/4"	1"	1" 1 1/4" 1 1/2"	1" 1 1/4" 1 1/2" 2"	1" 1 1/4" 1 1/2" 2"

**TOMA:** Rosca interior Rp ISO 7/1

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua: máx. 25°C/máx. 16 bar

Agua caliente: máx. 90°C/máx. 6 bar

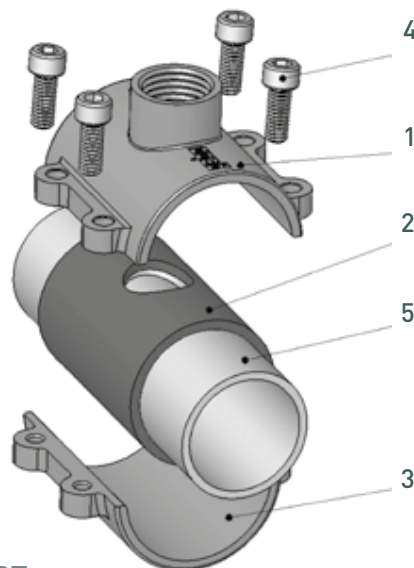
**APLICACIÓN:**

Las abrazaderas con toma son adecuadas para crear una derivación con posterioridad.

**PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:**

1. Limpiar la superficie del tubo (5).
2. Colocar la goma (2) sobre el tubo (5).
3. Mover la goma (2) de forma que el agujero en la goma se encuentre justo encima del puesto taladrado.
4. Colocar la parte superior (1) sobre la goma (2) de forma que la toma coincida con el agujero de la goma.
5. Colocar la parte inferior (3) sobre la goma (2)
6. Enroscar los tornillos (4)
7. Apretar los tornillos (4) con la llave allen „en cruz”.
8. Taladrar con herramienta correspondiente.

- 1 parte superior con toma interior
- 2 goma con agujero
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo



## CARACTERÍSTICAS

- |                                    |   |
|------------------------------------|---|
| • Parte superior y parte inferior: | Hierro fundido                              |
| • Tornillo allen:                  | Acero galvanizado, DIN 912, resistencia 8.8 |
| • Junta de goma:                   | EPDM  |
| • Galvanizado:                     | Electrogalvanizado                          |
| • Rosca:                           | Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1              |



## APLICACIONES

### PARA TUBOS DE PE

#### Abrazaderas de fundición maleable para tubos de PE TIPO DC / Serie 26P:

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893.

#### Aplicaciones típicas:

Impermeabilización de fisuras causados por daños mecánicos en tuberías de agua.  
Impermeabilización de fisuras después de daños causados por heladas en tuberías de agua.

### PARA TUBOS DE PE

#### Abrazaderas de fundición maleable con toma para tubos de PE TIPO DT / serie 21P:

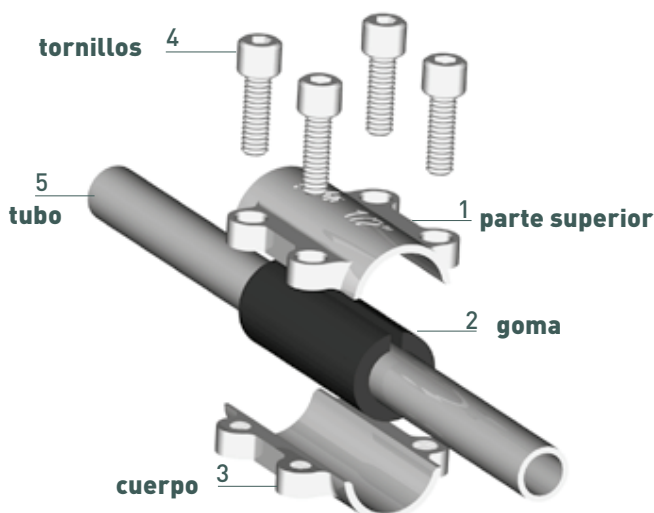
PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893.

#### Aplicaciones típicas:

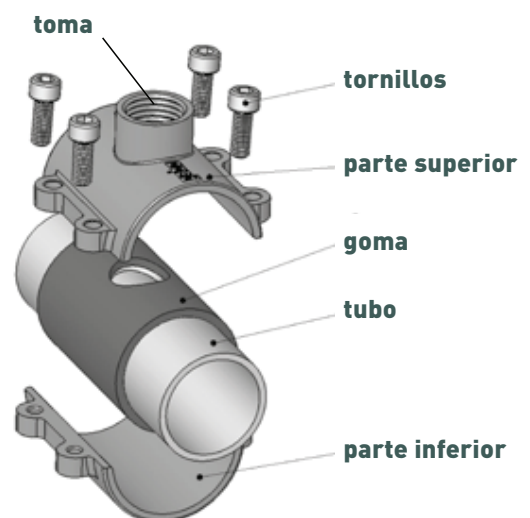
Toma rápida en tuberías de agua, sin tener que cortar el tubo.  
Toma rápida en tuberías de calefacción para crear con posterioridad una derivación.

#### Recomendaciones:

Para el proceso de taladrado central se recomienda utilizar roscas de corona para evitar dañar la rosca



TIPO DC



TIPO DT

TIPO DC-PE

ABRAZADERA CORTA / SERIE 26P

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

20 MM - 110 MM

MEDIO: agua

TEMPERATURA: agua fría hasta 20 °C

PRESIÓN DE TRABAJO: 10 bar

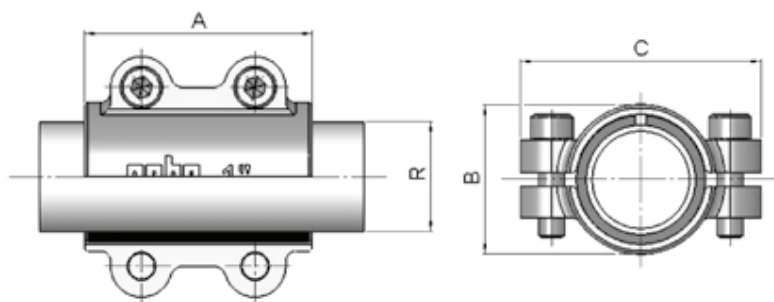


Ø exterior [mm]	Código artículo
20	03.260.28.20
25	03.260.28.25
32	03.260.28.32
40	03.260.28.40
50	03.260.28.50
63	03.260.28.63
75	03.260.28.75
90	03.260.28.90
110	03.260.28.110

CARACTERÍSTICAS

DN	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Longitud		
			~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
15	20	0.30	70	33	60
20	25	0.35	70	40	70
25	32	0.46	70	46	74
32	40	0.64	80	57	86
40	50	1.03	110	66	94
50	63	1.27	100	80	109
65	75	1.99	100	100	140
80	90	2.38	100	115	150
100	110	3.31	100	140	187

MEDIDAS Ø



TIPO DT-PE

ABRAZADERA CON TOMA ROSCA HEMBRA / SERIE 21P

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893



20 MM - 110 MM

Medio: Agua

TEMPERATURA: agua fría hasta 20 °C

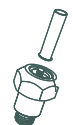
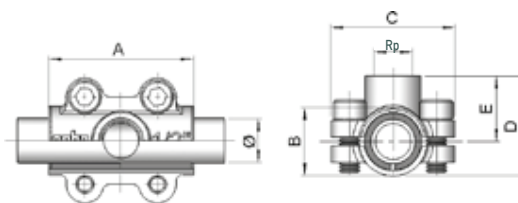
PRESIÓN DE TRABAJO: 10 bar

Ø exterior (mm) x rosca salida [mm]	Código artículo
20 x 1/2"	03.261.28.2001
25 x 1/2"	03.261.28.2501
32 x 1/2"	03.261.28.3201
32 x 3/4"	03.261.28.3202
40 x 3/4"	03.261.28.4002
50 x 3/4"	03.261.28.5002
63 x 1"	03.261.28.6303
75 x 1"	03.261.28.7503
75 x 1 1/4"	03.261.28.7504
75 x 1 1/2"	03.261.28.7505
90 x 1"	03.261.28.9003
90 x 1 1/4"	03.261.28.9004
90 x 1 1/2"	03.261.28.9005
90 x 2"	03.261.28.9006
110 x 1"	03.261.28.11003
110 x 1 1/4"	03.261.28.11004
110 x 1 1/2"	03.261.28.11005
110 x 2"	03.261.28.11006

CARACTERÍSTICAS

DN	Salida rosca interna Rp ISO 7/1	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Longitud				
				~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]	~D [mm]	~E [mm]
15	1/2"	20	0.3	70	33	60	50	31
20	1/2"	20	0.4	70	40	70	55	32
25	1/2"	32	0.5	70	46	74	61	37
25	3/4"	32	0.5	70	46	74	61	37
32	3/4"	40	0.6	80	57	86	75	45
40	3/4"	50	1.0	100	66	94	85	48
50	1"	63	1.2	100	80	109	100	60
65	1"	75	2.0	100	100	140	115	65
65	1 1/4"	75	2.0	100	100	140	115	65
65	1 1/2"	75	2.0	100	100	140	115	65
80	1"	90	2.4	100	115	150	131	75
80	1 1/4"	90	2.4	100	115	150	131	75
80	1 1/2"	90	2.4	100	115	150	131	75
80	2"	90	3.2	135	115	150	136	75
100	1"	110	2.9	100	140	187	160	90
100	1 1/4"	110	3.3	100	140	187	160	90
100	1 1/2"	110	3.3	100	140	187	160	90
100	2"	110	4.4	135	140	187	165	90

MEDIDAS Ø



**RACORES DE FUNDICION MALEABLE PARA TUBO DE PLASTICO**

- Cuerpo Racores: Fundición maleable EN-GJMB-350-10, EN 1562
- Tuerca/brida: Fundición maleable EN-GJMB-350-10, EN 1562
- Anillo de compresión: Acero galvanizado
- Arandela: Acero galvanizado
- Junta de goma: NBR
- Rosca: Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1
- Galvanizado: Galvanizado en caliente del cuerpo del racor y de las tuercas cónicas (según DIN EN 10242). Las superficies expuestas durante el mecanizado son electrogalvanizadas

**ÁREAS DE APLICACIÓN**

En la reparación e instalación de tuberías.

Nota: En algunos tubos de PE se requiere la instalación de un casquillo GEBO.

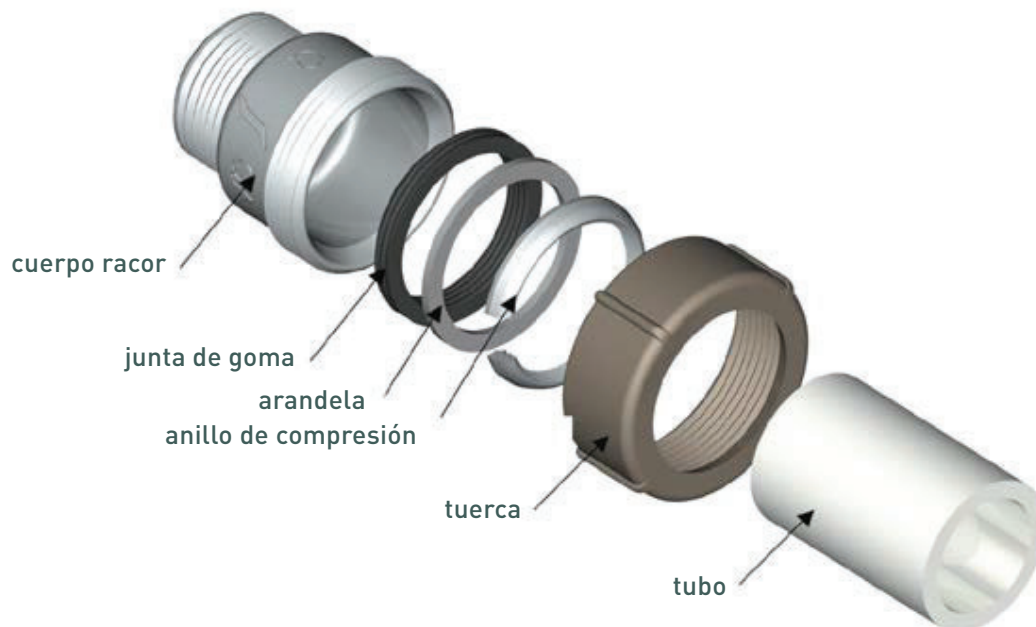
**PARA TUBOS DE PE**

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

**Aplicaciones típicas**

Acometidas de agua

**Los accesorios GEBO están diseñados para un funcionamiento continuo**



TIPO AK

RACOR CON TERMINAL ROSCA MACHO / SERIE 195

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

20 MM - 63 MM

**MEDIO:** agua

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua máx. 20 °C/máx. 10 bar

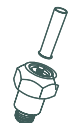
(para la instalación de PE es absolutamente necesario el uso de casquillos)

**CERTIFICADOS:**

Agua: Certificado DVGW: DW-8511BU0380

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Ceis informe LMP-0363/07

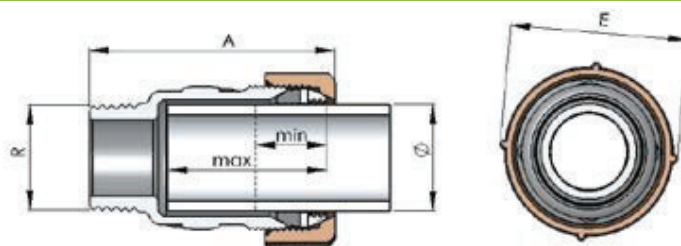


DN	exterior del tubo [mm]	Rosca de unión	Código artículo
15	19.7 – 21.8	1/2"	17.195.00.01
20	24.6 – 27.3	3/4"	17.195.00.02
25	31.4 – 34.2	1"	17.195.00.03
32	40.0 – 42.9	1 1/4"	17.195.00.04
40	47.9 – 51.5	1 1/2"	17.195.00.05
50	59.7 – 63.6	2"	17.195.00.06

CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca R ISO 7/1	Tolerancia del tubo [mm]	PARA TUBOS DE PE		Longitud ~A [mm]	Medidas entre vértices ~E [mm]	Margen de introducción min. [mm]	Margen de introducción máx. [mm]
			Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				
15	1/2"	19.7 – 21.8	20 x 1.9	0.180	65	42	23	39
20	3/4"	24.6 – 27.3	25 x 2.3	0.250	74	48	24	44
25	1"	31.4 – 34.2	32 x 2.9	0.335	78	56	24	45
32	1 1/4"	40.0 – 42.9	40 x 3.7	0.550	86	67	27	54
40	1 1/2"	47.9 – 51.5	50 x 4.6	0.565	89	72	25	55
50	2"	59.7 – 63.6	63 x 5.8	1.030	107	92	35	67

MEDIDAS Ø



Para la instalación con PE es absolutamente necesario el uso de casquillos GEB0

TIPO IK

RACOR CON TERMINAL ROSCA HEMBRA / SERIE 195

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893



20 MM - 63 MM

**MEDIO:**

Agua

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua máx. 20 °C/máx. 10 bar (para la instalación de PE es absolutamente necesario el uso de casquillos)

**CERTIFICADOS:**

Agua: certificado DVGW: DW-8511BU0380

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

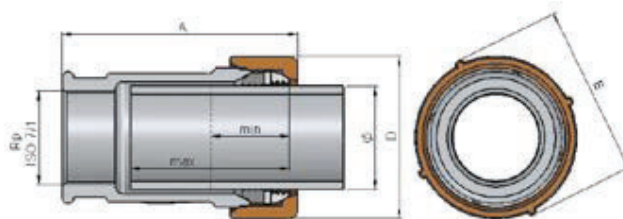
Ceis informe LMP-0363/07

Ø Tolerancia [mm]	Rosca	Código artículo
20	1/2"	17.195.01.01
25	3/4"	17.195.01.02
32	1"	17.195.01.03
40	1 1/4"	17.195.01.04
50	1 1/2"	17.195.01.05
63	2"	17.195.01.06

CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca Rp ISO 7/1	Tolerancia del tubo [mm]	PARA TUBOS DE PE		Peso [kg]	Longitud ~A [mm]	Medidas entre vértices ~E [mm]	Margen de introducción mín. [mm]	Margen de introducción máx. [mm]
			Ø exterior del tubo [mm]						
15	1/2"	19.7-21.8	20 x 1.9		0.192	67	42	23	42
20	3/4"	24.6-27.3	25 x 2.3		0.255	72	48	24	44
25	1"	31.4-34.2	32 x 2.9		0.345	78	56	24	49
32	1 1/4"	40.0-42.9	40 x 3.7		0.550	84	67	27	52
40	1 1/2"	47.9-51.5	50 x 4.6		0.560	87	72	25	58
50	2"	59.7-63.6	63 x 5.8		1.016	105	92	35	71

MEDIDAS Ø



Para la instalación con PE es absolutamente necesario el uso de casquillos GEBO

TIPO OK

UNIÓN TUBO-TUBO / SERIE 195

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

20 MM - 63 MM

**MEDIOS:**

agua

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:** Agua máx. 20 °C/máx. 10 bar

(para la instalación de PE es absolutamente necesario el uso de casquillos)

**CERTIFICADOS:**

Agua: certificado DVGW: DW-8511BU0380

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Ceis informe LMP-0363/07

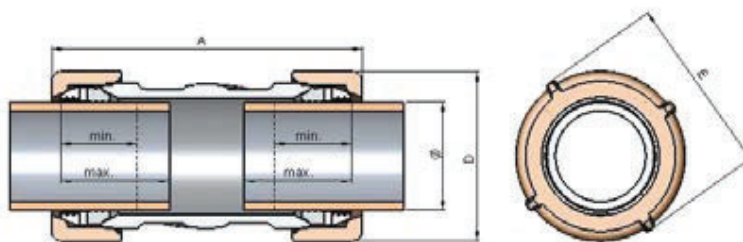


Ø Tolerancia [mm]	Código artículo
20	17.195.02.01
25	17.195.02.02
32	17.195.02.03
40	17.195.02.04
50	17.195.02.05
63	17.195.02.06

**CARACTERÍSTICAS**

DN	Tolerancia del tubo [mm]	PARA TUBOS DE PE		Peso [kg]	Longitud ~A [mm]	Medidas entre vértices ~E [mm]	Margen de introducción mín. [mm]	Margen de introducción máx. [mm]
		Ø exterior del tubo [mm]						
15	19.7 - 21.8	20 x 1.9		0.186	88	42	23	32
20	24.6 - 27.3	25 x 2.3		0.254	91	48	24	35
25	31.4 - 34.2	32 x 2.9		0.335	98	56	24	38
32	40.0 - 42.9	40 x 3.7		0.566	107	67	27	44
40	47.9 - 51.5	50 x 4.6		0.552	107	72	25	44
50	59.7 - 63.6	63 x 5.8		1.000	128	92	35	54

**MEDIDAS Ø**



Para la instalación con PE es absolutamente necesario el uso de casquillos GEBO

TIPO TK

MANGUITO TÉ (DERIVACIÓN) / SERIE 195

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893



20 MM - 63 MM

**MEDIO:**

Agua

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua máx. 20 °C/máx. 10 bar

(para la instalación de PE es absolutamente necesario el uso de casquillos)

**CERTIFICADOS:**

Agua: certificado DVGW: DW-8511BU0380

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

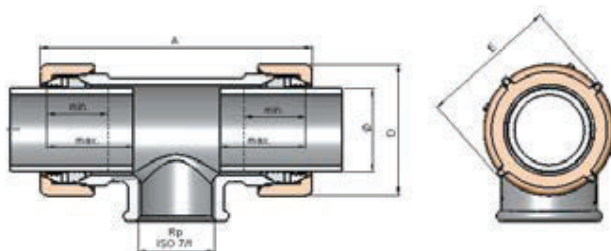
Ceis informe LMP-0363/07

Ø Tolerancia [mm]	Rosca	Código artículo
20	1/2"	17.195.04.01
25	3/4"	17.195.04.02
32	1"	17.195.04.03
40	1 1/4"	17.195.04.04
50	1 1/2"	17.195.04.05
63	2"	17.195.04.06

CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca Rp ISO 7/1	Tolerancia del tubo [mm]	PARA TUBOS DE PE		Longitud ~A [mm]	Medidas entre vértices ~E [mm]	Margen de introducción min. [mm]	Margen de introducción máx. [mm]
			Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				
15	1/2"	19.7 - 21.8	20 x 1.9	0.237	92	42	23	31
20	3/4"	24.6 - 27.3	25 x 2.3	0.309	100	48	24	33
25	1"	31.4 - 34.2	32 x 2.9	0.444	112	56	24	35
32	1 1/4"	40.0 - 42.9	40 x 3.7	0.731	128	67	27	40
40	1 1/2"	47.9 - 51.5	50 x 4.6	0.776	130	72	25	38
50	2"	59.7 - 63.6	63 x 5.8	1.327	161	92	35	49

MEDIDAS Ø



Para la instalación con PE es absolutamente necesario el uso de casquillos GEBO

TIPO TTK

MANGUITO TÉ, TRES BOCAS IGUALES / SERIE 195

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

20 MM - 63 MM

**MEDIO:**

Agua

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua máx. 20 °C/máx. 10 bar

(para la instalación de PE es absolutamente necesario el uso de casquillos)

**CERTIFICADOS:**

Agua: certificado DVGW: DW-8511BU0380

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

Ceis informe LMP-0363/07



Ø Tolerancia [mm]

Código artículo

20

17.195.10.01

25

17.195.10.02

32

17.195.10.03

40

17.195.10.04

50

17.195.10.05

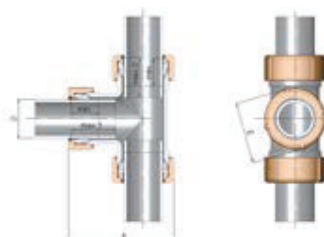
63

17.195.10.06

CARACTERÍSTICAS

DN	Tolerancia del tubo [mm]	PARA TUBOS DE PE	Peso [kg]	Longitud ~A [mm]	Medidas entre vértices ~E [mm]	Margen de introducción. [mm]	Margen de introducción min. [mm]	Margen de introducción max. [mm]
		Ø exterior del tubo [mm]						
15	19.7 - 21.8	20 x 1.9	0.431	75	42	23	35	30
20	24.6 - 27.3	25 x 2.3	0.548	83	48	24	40	30
25	31.4 - 34.2	32 x 2.9	0.725	92	56	24	40	30
32	40.0 - 42.9	40 x 3.7	1.205	106	67	27	45	40
40	47.9 - 51.5	50 x 4.6	1.178	110	72	25	40	35
50	59.7 - 63.6	63 x 5.8	2.370	152	92	35	65	50

MEDIDAS Ø



Para la instalación con PE es absolutamente necesario el uso de casquillos GEBO

TIPO WOLK

CODO / SERIE 195

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893



20 MM - 63 MM

**MEDIO:**

Agua

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua máx. 20 °C/máx. 10 bar

(para la instalación de PE es absolutamente necesario el uso de manguitos de soporte GEBO)

**CERTIFICADOS:**

Agua: certificado DVGW: DW-8511BU0380

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

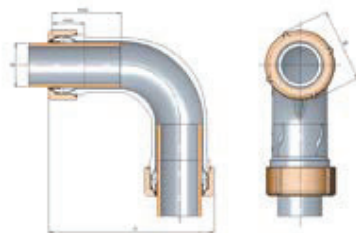
Ceis informe LMP-0363/07

Ø exterior del tubo[mm]	Código artículo
20	17.195.08.01
25	17.195.08.02
32	17.195.08.03
40	17.195.08.04
50	17.195.08.05
63	17.195.08.06

CARACTERÍSTICAS

DN	Tolerancia del tubo [mm]	PARA TUBOS DE PE		Peso [kg]	Longitud ~A [mm]	Medidas entre vértices ~E [mm]	Margen de introducción mín. [mm]	Margen de introducción máx. [mm]
		Ø exterior del tubo [mm]						
15	19.7 – 21.8	20 x 1.9		0.400	109	42	23	35
20	24.6 – 27.3	25 x 2.3		0.514	115	48	24	38
25	31.4 – 34.2	32 x 2.9		0.675	123	56	24	45
32	40.0 – 42.9	40 x 3.7		1.060	140	67	27	52
40	47.9 – 51.5	50 x 4.6		1.226	150	72	25	54
50	59.7 – 63.6	63 x 5.8		2.278	194	92	35	74

MEDIDAS Ø



Para la instalación con PE es absolutamente necesario el uso de casquillos GEBO

**INSTRUCCIONES DE MONTAJE**

**PARA TUBOS DE PE**

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

<b>Roscas/Medida del tubo</b>	1/2"	3/4"	1"
<b>Tolerancia [ mm ]</b>	19.7-21.8	24.6-27.3	31.4-34.2
<b>Roscas/Medida del tubo</b>	1 1/4"	1 1/2"	2"
<b>Tolerancia [ mm ]</b>	40.00-42.9	47.9-51.5	59.7-63.6

**MEDIO:**

Agua sanitaria

**PRESIÓN DE TRABAJO/TEMPERATURA:**

Agua máx. 20 °C/máx. 10 bar (en algunos tubos de PE se requiere la instalación de un casquillo)

**ENSAYO DE PRUEBAS:**

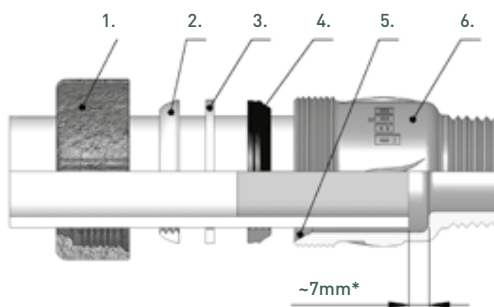
Ceis informe LMP-0363/07

**PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:**

La junta de goma cónica permite una instalación de los tubos rectos o angular.

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos.
2. La tuerca (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.
3. La junta de goma (4) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (6) y comprobar que este bien colocado.
5. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (6).

- 1 tuerca
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 cámara hermética
- 6 cuerpo racor
- 7 casquillo



**\* ¡Atención a la longitud del montaje!**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.



## GAMA COMPLETA

RACORES DE COMPRESIÓN DE LATÓN CON ROSCA MACHO O  
UNIÓN EN AMBOS LADOS PARA TUBOS DE COBRE:

Página 71

Ofrecemos este racor de compresión para el diámetro exterior del tubo 15 - 54 mm. También es adecuado para el agua potable y agua de calefacción.

## MATERIALES USADOS:

- **Cuerpo del racor:**  
Latón
- **Tuerca cónica:**  
Latón
- **Anillo de compresión:**  
Acero galvanizado y latón respectivamente
- **Arandela:**  
Acero galvanizado
- **Anillo de estanqueidad:**  
EPDM
- **Rosca de unión:**  
Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1
- Todos los materiales metálicos en contacto con el agua se ajustan a la lista de composición 4MSI para materiales metálicos utilizados para productos en contacto con agua potable
- La junta de estanqueidad está certificada por DVGW para agua potable fría y caliente

## ÁREAS DE APLICACIÓN:

Reparación de tuberías existentes e instalación de tuberías nuevas para agua.

- **Racor de compresión de latón para tubo de cobre:**  
Tubos de cobre según DIN EN 1057
- **Campos de aplicación típicos:**
  - Instalación de agua potable
  - Sistemas de calefacción

**Los racores de compresión de latón GEB0 están diseñados para un funcionamiento continuo y restringido**

TIPO MAS

RACOR CON TERMINAL ROSCA MACHO

PARA COBRE

DIN EN 1057, DVGW GW392



SERIE 310

15 mm – 54 mm

PARA CONDUCCIONES DE:

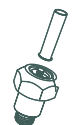
Agua sanitaria y agua de calefacción

TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua potable fría máx. hasta 25 °C/máx. 10 bar

Agua potable caliente máx. 80 °C/máx. 6 bar

Agua de calefacción: hasta 80 °C/máx. 6 bar



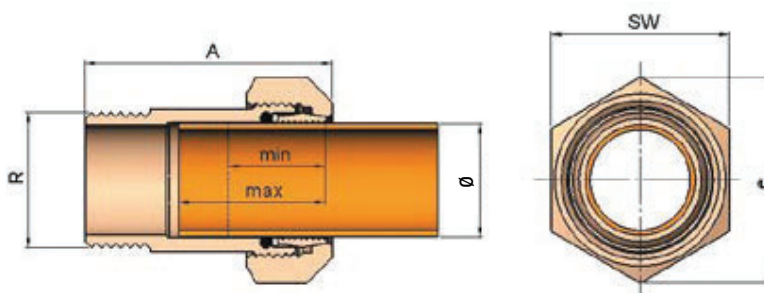
DN	ø exterior tubo [mm] x Rosca	Código artículo
12	1/2" x 15	04.310.00.0115
15	1/2" x 18	04.310.00.0118
20	3/4" x 22	04.310.00.0222
25	1" x 28	04.310.00.0328
32	1 1/4" x 35	04.310.00.0435
40	1 1/2" x 42	04.310.00.0542
50	2" x 54	04.310.00.0654

CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca R ISO 7/1	ø exterior del tubo [ mm ]	Peso [ kg ]	Longitud ~A [ mm ]	~SW [ mm ]	Medidas entre vértices ~e [ mm ]	Margen de introducción mín. [ mm ]	Margen de introducción máx. [ mm ]
12	1/2"	15	0.130	60	30	35	25	30
15	1/2"	18	0.271	65	41	47	30	35
20	3/4"	22	0.226	65	41	47	30	35
25	1"	28	0.308	75	46	53	30	40
32	1 1/4"	35	0.508	80	55	64	30	45
40	1 1/2"	42	0.681	90	65	75	35	50
50	2"	54	1.031	95	85	98	35	50

MEDIDAS Ø

15 mm – 54 mm



**TIPO MO**

**UNIÓN TUBO-TUBO**

**PARA COBRE**

DIN EN 1057, DVGW GW392



**SERIE 310**

15 mm – 54 mm

**PARA CONDUCCIONES DE:**

Agua sanitaria y agua de calefacción

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua potable fría máx. hasta 25 °C/máx. 10 bar

Agua potable caliente máx. 80 °C/máx. 6 bar

Agua de calefacción: hasta 80 °C/máx. 6 bar

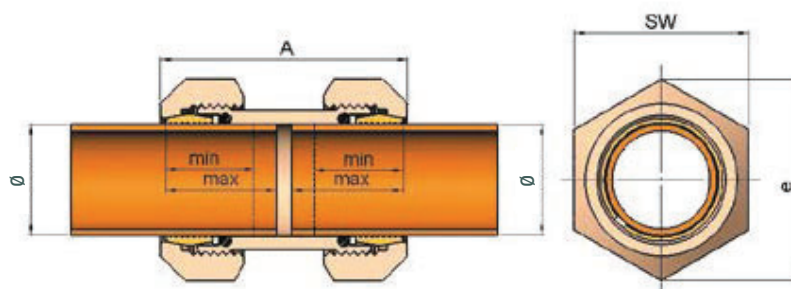
DN	∅ exterior tubo [mm]	Código artículo
12	15 x 15	04.310.02.15
15	18 x 18	04.310.02.18
20	22 x 22	04.310.02.22
25	28 x 28	04.310.02.28
32	35 x 35	04.310.02.35
40	42 x 42	04.310.02.42
50	54 x 54	04.310.02.54

**CARACTERÍSTICAS**

DN	∅ exterior del tubo [ mm ]	Peso [ kg ]	Longitud ~A [ mm ]	~SW [ mm ]	Medidas entre vértices ~e [ mm ]	Margen de introducción min. [ mm ]	Margen de introducción máx. [ mm ]
12	15	0.190	65	30	35	20	25
15	18	0.391	75	41	47	20	25
20	22	0.349	75	41	47	25	30
25	28	0.452	80	46	53	25	33
32	35	0.681	85	55	64	25	30
40	42	0.909	90	65	75	25	35
50	54	1.778	105	85	98	25	40

**MEDIDAS ∅**

15 mm – 54 mm



MAS + MO

RACOR DE LATÓN, SERIE 310

PARA COBRE

DIN EN 1057, DVGW GW392



**TEMPERATURAS Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua potable fría máx. hasta 25 °C/máx. 10 bar

Agua potable caliente máx. 80 °C/máx. 6 bar

Agua de calefacción máx. 80°C/máx. 6 bar

**MEDIOS:**

Agua potable, agua de calefacción

Roscas ISO 7/1	∅ exterior del tubo [mm]
1/2"	15
1/2"	18
3/4"	22
1"	28
1 1/4"	35
1 1/2"	42
2"	54

**INSTRUCCIONES DE USO:**

1. Corte el extremo del tubo que se va a conectar en ángulo recto con respecto al eje.  
El extremo del tubo debe estar libre de rebabas y sin deformar.  
Elimine el revestimiento de pintura y la contaminación.
2. Deslice la tuerca cónica (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) en el extremo del tubo como se indica en el dibujo.
3. Deslice la junta de goma (4) como mínimo 10 mm por encima del extremo del tubo.
4. Introduzca el extremo del tubo con las piezas en la cámara hermética (5) del cuerpo del racor (6); compruebe que encajan perfectamente.
5. Enrosque y apriete la tuerca cónica (1) con el cuerpo del racor (6).  
Evite que el tubo gire a lo largo.

Si utiliza una llave giratoria, utilice los siguientes pares de apriete:

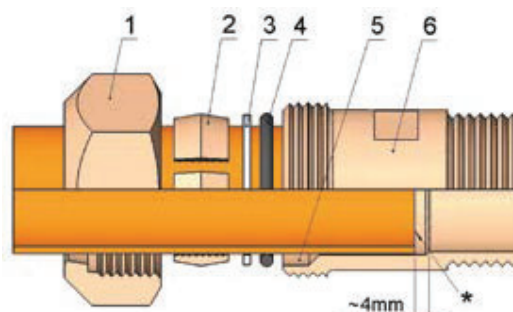
1/2" - 1" = 100 Nm

1 1/4" - 2" = 150 Nm

- 1 tuerca
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 cámara hermética
- 6 cuerpo racor

**\* Atención a la longitud del montaje**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.



## CARACTERÍSTICAS

- Parte superior y parte inferior: Latón
- Tornillo allen: Acero galvanizado, resistencia 8.8
- Junta de goma: EPDM
- Rosca: Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1

## APLICACIONES

La reparación e instalación de tubos.

### **Abrazaderas de latón para tubo de cobre:**

Tubos según DIN EN 1057 duro R290 y blando R220.

**También apto para tuberías de acero inoxidable**, en caso que el diámetro exterior del tubo de acero inoxidable coincida con el diámetro exterior del tubo de cobre.

### APLICACIONES TÍPICAS

Poros causados por daños mecánicos en tuberías de agua.

Fisuras en tuberías de agua causados por corrosión.

### **Abrazaderas de latón con toma para tubo de cobre:**

Tubos según DIN EN 1057 duro R290 y blando R220.

### APLICACIONES TÍPICAS

Collarín de toma para derivaciones.

Collarín de toma en tubería de calefacción.

**Todos los materiales metálicos en contacto con el agua potable están en conformidad con la lista de composición 4MSI para materiales metálicos utilizados para productos en contacto con el agua potable.**

RD

ABRAZADERA TIPO RD

PARA COBRE

DIN EN 1057

10 MM - 54 MM

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua potable: máx. 25 °C/máx. 10 bar

Agua de calefacción: máx. 90 °C/máx. 6 bar; para tubos cobre blandos máx. 4 bar

DN	ø exterior tubo [mm]	Código artículo
8	10	04.620.60.10
10	12	04.620.60.12
12	14	04.620.60.14
12	15	04.620.60.15
12	16	04.620.60.16
15	18	04.620.60.18
20	22	04.620.60.22
25	28	04.620.60.28
32	35	04.620.60.35
40	42	04.620.60.42
50	54	04.620.60.54

También apto para tuberías de acero inoxidable, en caso que el diámetro exterior del tubo de acero inoxidable coincida con el diámetro exterior del tubo de cobre.

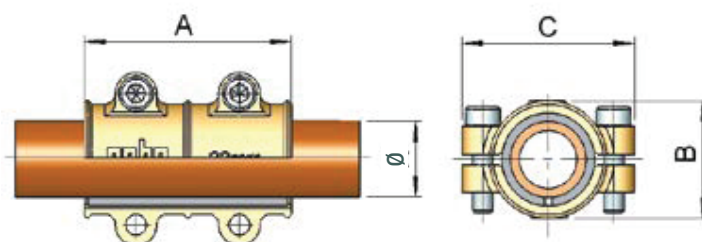


**CARACTERÍSTICAS**

DN	ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Longitud		
			~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
8	10.0	0.080	45	21	31
10	12.0	0.090	45	22	32
12	14.0	0.140	50	24	34
12	15.0	0.140	50	26	42
12	16.0	0.140	50	28	44
15	18.0	0.133	50	29	45
20	22.0	0.189	60	34	50
25	28.0	0.256	70	41	57
32	35.0	0.383	70	49	69
40	42.0	0.548	80	58	78
50	54.0	0.900	100	72	92

**MEDIDAS Ø**

10 - 54 mm



RB

ABRAZADERA CON TOMA TIPO RB

PARA COBRE

DIN EN 1057



15 MM - 54 MM

**Temperatura y presión de trabajo:**

Agua potable máx. 25 °C, máx. 10 bar

Agua de calefacción: máx. 90 °C, máx. 6 bar; para tubos cobre blandos máx. 4 bar

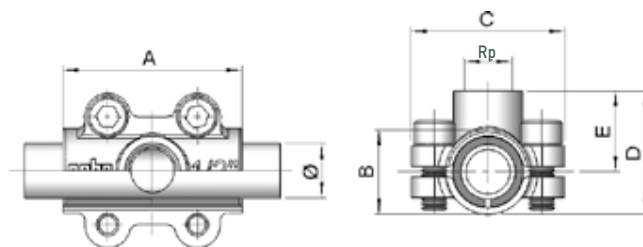
∅ exterior tubo [mm] x Rosca	Código artículo
15 x 1/2"	04.621.60.1501
18 x 1/2"	04.621.60.1801
22 x 1/2"	04.621.60.2201
28 x 3/4"	04.621.60.2802
35 x 3/4"	04.621.60.3502
42 x 1"	04.621.60.4203
54 x 1 1/4"	04.621.60.5404

**CARACTERÍSTICAS**

DN	Rosca Rp ISO 7/1	∅ exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Longitud				
				~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]	~D [mm]	~E [mm]
12	1/2"	15.0	0.170	50	26	42	36	25
15	1/2"	18.0	0.190	50	29	45	38	25
20	1/2"	22.0	0.230	60	34	50	41	25
25	3/4"	28.0	0.360	70	41	57	51	30
32	3/4"	35.0	0.460	70	49	69	57	33
40	1"	42.0	0.670	80	58	78	73	44
50	1 1/4"	54.0	1.050	100	72	92	89	52

**MEDIDAS ∅**

15 - 54 mm



ABRAZADERAS -INSTRUCCIONES DE MONTAJE

**PARA TUBOS DE COBRE** Según DIN EN 1057 duro R290 y blando R220

DN	8	10	12	15	20	25	32	40	50
Ø Exterior del Tubo [mm]	10	12	14	18	22	28	35	42	54
			15						
			16						

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua potable máx. 25 °C / máx. 10 bar

Agua de calefacción: máx. 90 °C / máx. 6 bar; para tubos cobre blandos máx. 4 bar

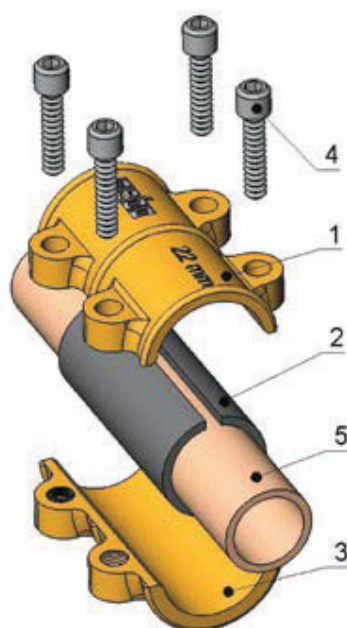
**APLICACIÓN:**

Las abrazaderas son adecuadas para impermeabilizar agujeros y fisuras causados por ejemplo por daños de corrosión o daños mecánicos.

**PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:**

1. Limpiar tubo (5).
2. Colocar la goma (2) sobre el tubo (5).
3. Volver la ranura de la goma (2) al lado opuesto de la fisura.  
Cubrir el daño con la goma (2) lo más amplio posible.
4. Colocar la parte inferior (3) a la goma (2).
5. Colocar la parte superior (1) a la goma (2).
6. Enroscar los tornillos allen (4).
7. Apretar los tornillos (4) con la llave allen "en cruz".

- 1 parte superior
- 2 goma
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo



## ABRAZADERAS CON TOMA - INSTRUCCIONES DE MONTAJE

**PARA TUBOS DE COBRE** según DIN EN 1057 duro R290 y blando R220

Dimensión DN	12	15	20	25	32	40	50
Ø Exterior del Tubo [mm]	15	18	22	28	35	42	54
Toma	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1 1/4"

**TOMA:**

Rosca interior Rp ISO 7/1.

**TEMPERATURA Y PRESIÓN DE TRABAJO:**

Agua potable máx. 25 °C / máx. 10 bar

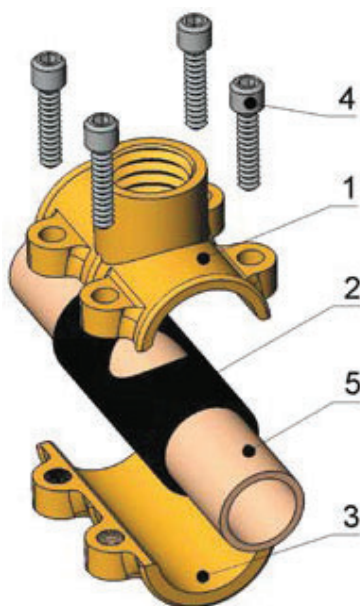
Aqua de calefacción máx. 90 °C / máx. 6 bar; para tubos blandos máx. 4 bar

**APLICACIÓN:**

Las abrazaderas con toma son adecuadas para crear una derivación con posterioridad.

**PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:**

1. Limpiar el tubo (5) en el puesto deseado de taladrar.
2. Colocar la goma (2) sobre el tubo (5).
3. Mover la goma (2) de forma que el agujero en la goma se encuentre justo encima del puesto taladrado.
4. Colocar la parte superior (1) sobre la goma (2) de forma que la toma coincida con el agujero de la goma.
5. Colocar la parte inferior (3) sobre la goma (2)
6. Enroscar los tornillos allen (4)
7. Apretar los tornillos (4) con la llave allen "en cruz"
8. Taladrar con herramienta correspondiente.



- 1 parte superior con toma interior
- 2 goma con agujero
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo